

超硬リーマ Hシリーズ H Series

商品コード : CH○○○○
Product Code

0.01mmとび
Increment

高精度加工対応 (+0.005)
刃径公差(Tolerance) (0)



Hシリーズの特長

Features of H Series

- ① 超硬ストレート刃と比較して切削速度が50%アップ可能です。
 - ② 深穴加工に最適……首下が長い
 - ③ 切粉前方排出抜群……左30°捻れ
- ① Reaming speed can be set 1.5 times faster than that of straight flute reamers.
 - ② Suitable for deep hole reaming due to its long body.
 - ③ Excellent downward chip flow due to its 30° left hand spiral flute.

Hシリーズの参考切削条件

Recommended Cutting Conditions

被削材 Workpiece	軟鋼 Mild Steels SS	炭素鋼 Carbon Steels S○○C	合金鋼 Alloy Steels SCM/SUJ	工具鋼 Tool Steels SKH/SKD	鋳鉄 Cast Iron FC/FCD	アルミニウム Aluminum A/ADC	銅・銅合金 Copper Alloys C	調質材 Quenched and tempered Steels ~40HRC
周速 (m/min) Cutting Speed	20~35	20~30	15~30	10~25	20~35	20~40	15~30	8~20

刃径 (mm) Diameter	1.0	3.0	6.0	8.0	10.0	12.0
送り速度 (mm/rev) Feed	0.01~0.025	0.05~0.1	0.05~0.1	0.08~0.25	0.1~0.3	0.15~0.35
リーマ代 (φ mm) Removal Amount	0.05~0.08	0.1	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.3	0.1~0.3