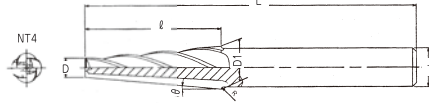


4TE テーパーエンドミル 4枚刃

SINCE 1935
F.K.D.®

4TE 4-Flute Tapered End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)
刃数=4枚
リード角=右振り25°
角度公差=±5'
先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「4TE 30° x3」

◎(※)印は全てセンターカット仕上げとなります。

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャフト径(d)
4TE	30°	※3	3.26	15	61	6
		4	4.35	20	66	6
		5	5.44	25	71	6
		6	6.52	30	80	8
		8	8.7	40	90	10
		10	10.87	50	110	12
		12	13.04	60	120	12
		16	17.4	80	170	16
		20	21.75	100	200	20
		25	26.75	100	200	25
4TE	2° 30'	※3	4.31	15	61	6
		4	5.75	20	66	6
		5	7.18	25	71	8
		6	8.62	30	80	10
		8	11.49	40	90	12
		10	14.37	50	110	16
		12	17.24	60	120	16
		16	22.99	80	170	20
		20	28.73	100	200	25
		25	33.73	100	200	32
4TE	1°	※3	3.52	15	61	6
		4	4.69	20	66	6
		5	5.87	25	71	6
		6	7.04	30	80	8
		8	9.39	40	90	10
		10	11.74	50	110	12
		12	14.09	60	120	12
		16	18.79	80	170	16
		20	23.49	100	200	20
		25	28.49	100	200	25
4TE	3°	※3	4.57	15	61	6
		4	6.1	20	66	6
		5	7.62	25	71	8
		6	9.14	30	80	10
		8	12.19	40	90	12
		10	15.24	50	110	16
		12	18.29	60	120	20
		16	24.38	80	170	25
		20	30.48	100	200	32
		25	35.48	100	200	32
4TE	1° 30'	※3	3.79	15	61	6
		4	5.05	20	66	6
		5	6.31	25	71	6
		6	7.57	30	80	8
		8	10.09	40	90	10
		10	12.62	50	110	12
		12	15.14	60	120	16
		16	20.19	80	170	20
		20	25.24	100	200	25
		25	30.24	100	200	32
4TE	4°	※3	5.09	15	61	6
		4	6.79	20	66	8
		5	8.49	25	71	8
		6	10.19	30	80	10
		8	13.59	40	90	12
		10	16.99	50	110	16
		12	20.39	60	120	20
		16	27.18	80	170	25
		20	33.98	100	200	32
		25	38.98	100	200	32
4TE	2°	※3	4.05	15	61	6
		4	5.4	20	66	6
		5	6.75	25	71	8
		6	8.09	30	80	8
		8	10.79	40	90	10
		10	13.49	50	110	12
		12	16.19	60	120	16
		16	21.59	80	170	20
		20	26.98	100	200	25
		25	31.98	100	200	32
4TE	5°	※3	7.37	25	75	6
		4	9.24	30	80	8
		5	11.12	35	85	10
		6	12.99	40	90	12
		8	16.74	50	110	16
		10	20.49	60	130	20
		12	22.49	60	130	20
		16	29.99	80	170	25
		20	37.49	100	200	32
		25	42.49	100	200	42