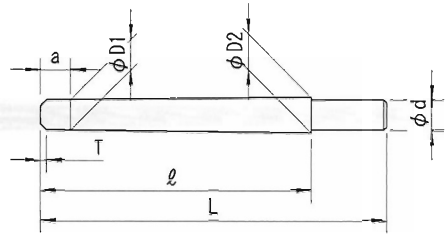


HTPR

切削条件表

P135

ヘリカルテーパーパーピンリーマ Helical Taper Pin Reamer



公差 (Tolerance) D1: ±0.05 d: h8

1/50テーパ 右刃左ネジレ35°~45° 食付角度45° SKH51
1/50Taper Helix Angle-Left35°~45° Chamfer Angle45° HSS

小径 (ΦD1)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	柄径 (Φd)	a	刃数 (N)	センタ
First Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	a	Number of Flutes	Center
1	-	28	1.46	45	2	5	3	60°凸
1.2	-	32	1.74	50	2.5	5	3	60°凸
1.3	-	37	1.94	58	3.5	5	3	60°凸
1.4	-	37	2.04	58	3.5	5	3	60°凸
1.5	-	37	2.14	58	3.5	5	3	60°凸
1.6	-	37	2.24	58	3.5	5	3	60°凸
1.7	-	48	2.56	70	3.5	5	3	60°凸
1.8	-	48	2.66	70	3.5	5	3	60°凸
1.9	-	48	2.76	70	3.5	5	3	60°凸
2	-	48	2.86	70	3.5	5	3	60°凸
2.5	-	53	3.46	75	4	5	3	60°凸
3	-	63	4.16	88	5	5	3	60°凹
3.5	0.5	75	4.9	102	6	5	3	60°凹
4	0.5	75	5.4	102	6	5	3	60°凹
4.5	1	87	6.14	115	6	5	3	60°凹
5	1	87	6.64	115	6.5	5	3	60°凹
5.5	1	99	7.38	130	6.5	5	3	60°凹
6	1	99	7.88	130	6.5	5	3	60°凹
6.5	1	119	8.78	152	7.5	5	3	60°凹

小径 (ΦD1)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	柄径 (Φd)	a	刃数 (N)	センタ
First Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	a	Number of Flutes	Center
7	1	119	9.28	152	7.5	5	3	60°凹
7.5	1	141	10.22	178	9	5	3	60°凹
8	1	141	10.72	178	9	5	3	60°凹
8.5	1	163	11.66	205	11	5	3	60°凹
9	1	163	12.16	205	11	5	3	60°凹
9.5	1	163	12.66	205	11	5	3	60°凹
10	1	163	13.16	205	11	5	3	60°凹
11	1	194	14.74	240	12	7	3	60°凹
12	1	194	15.74	240	13	7	3	60°凹
13	1	194	16.74	240	14	7	3	60°凹
14	1.5	234	18.52	290	17	8	3	60°凹
15	1.5	234	19.52	290	17	8	3	60°凹
16	1.5	234	20.52	290	17	8	3	60°凹
17	1.5	270	22.2	340	20	10	3	60°凹
18	1.5	270	23.2	340	22	10	3	60°凹
19	1.5	270	24.2	340	22	10	3	60°凹
20	1.5	270	25.2	340	22	10	3	60°凹
25	1.5	310	30.94	390	27	13	3	60°凹
30	1.5	318	36.06	405	32	15	3	60°凹