

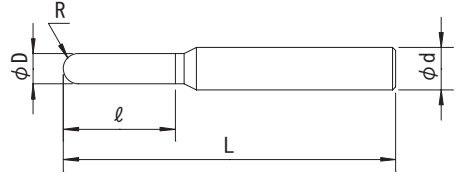
超硬

GBES4

切削条件表

P331

超硬グラファイト ソリッドボールエンドミル Carbide Graphite Solid Standard Ball End Mill



公差 (Tolerance)	R: ±0.02	D: ±0.01	d: h6
----------------	----------	----------	-------

右刃右ネジレ30° 刃数:4 KO3 ●スタンダードタイプ

Helix Angle-Right30° Number of Flute:4 Micro Grain Carbide ●Standard Type

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
1.5	3	20	90	6
1.75	3.5	20	100	6
2	4	20	100	6
2.25	4.5	30	100	6
2.5	5	30	100	6
2.75	5.5	30	100	6
3	6	30	100	6
3.25	6.5	40	120	6
3.5	7	40	120	6
3.75	7.5	40	120	6
4	8	40	120	8
4.25	8.5	40	120	8
4.5	9	40	120	8
4.75	9.5	40	120	8
5	10	40	120	10
5.25	10.5	50	120	10
5.5	11	50	120	10
5.75	11.5	50	120	10
6	12	50	120	12
6.25	12.5	60	150	12

寸法 R	刃径 (φD) Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
6.5	13	60	150	12
6.75	13.5	60	150	12
7	14	60	150	12
7.25	14.5	60	150	12
7.5	15	60	150	12
7.75	15.5	60	150	12
8	16	60	150	16
8.25	16.5	60	150	16
8.5	17	60	150	16
8.75	17.5	60	150	16
9	18	60	150	16
10	20	60	150	20
10.25	20.5	60	150	20
10.5	21	60	150	20
10.75	21.5	60	150	20
11	22	60	150	20
12.25	24.5	60	160	20
12.5	25	60	160	25
12.75	25.5	60	160	25
15	30	60	180	25