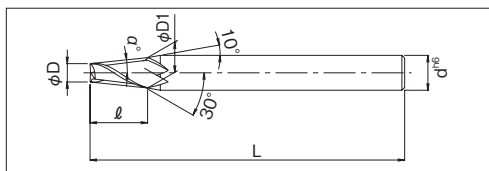


# テーパエンドミル

## 2-Flute Taper End Mill

### ATES-2



■ 最大テーパ角15° まで標準化した小径テーパエンドミルです。

Micro Taper End Mill with largest taper angle to 15°

外径公差 : +0/-0.015(φ0.1~0.5) / +0/-0.02(φ0.6~0.9)  
φD Tolerance +0/-0.025(φ1~1.9) / +0/-0.03(φ2~3)



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	片角 α°	大端径 φ	全長 L	シャンク φd	定価 ¥
ATES-20101	0.1	0.5	30°	0.11	35	3	25,800
ATES-20102	0.1	0.5	1°	0.12	35	3	25,800
ATES-20103	0.1	0.5	1°30′	0.13	35	3	25,800
ATES-20104	0.1	0.5	2°	0.13	35	3	25,800
ATES-20105	0.1	0.5	2°30′	0.14	35	3	25,800
ATES-20106	0.1	0.5	3°	0.15	35	3	25,800
ATES-20107	0.1	0.5	4°	0.17	35	3	25,800
ATES-20108	0.1	0.5	5°	0.19	35	3	27,700
ATES-20109	0.1	0.5	7°	0.22	35	3	27,700
ATES-20110	0.1	0.5	10°	0.28	35	3	29,800
ATES-20111	0.1	0.5	15°	0.37	35	3	33,300
ATES-20201	0.2	1	30°	0.22	35	3	25,700
ATES-20202	0.2	1	1°	0.23	35	3	25,700
ATES-20203	0.2	1	1°30′	0.25	35	3	25,700
ATES-20204	0.2	1	2°	0.27	35	3	25,700
ATES-20205	0.2	1	2°30′	0.29	35	3	25,700
ATES-20206	0.2	1	3°	0.30	35	3	25,700
ATES-20207	0.2	1	4°	0.34	35	3	25,700
ATES-20208	0.2	1	5°	0.37	35	3	27,300
ATES-20209	0.2	1	7°	0.45	35	3	27,300
ATES-20210	0.2	1	10°	0.55	35	3	29,300
ATES-20211	0.2	1	15°	0.74	35	3	32,800
ATES-20301	0.3	1.5	30°	0.33	35	3	12,300
ATES-20302	0.3	1.5	1°	0.35	35	3	12,300
ATES-20303	0.3	1.5	1°30′	0.38	35	3	12,300
ATES-20304	0.3	1.5	2°	0.40	35	3	12,300
ATES-20305	0.3	1.5	2°30′	0.43	35	3	12,300

Next Page ▶

切削条件 Cutting Condition P.167