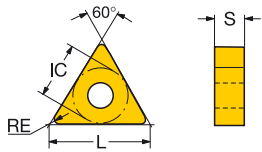


# T-Max® P insert for turning

Triangular



		ISO CODE	P							M					K			S					ANSI CODE								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC-15	H13A	S05F	
Finishing	 16 3/8 TNMG 16 04 04-PF TNMG 16 04 08-PF TNMG 16 04 12-PF 22 1/2 TNMG 22 04 08-PF TNMG 22 04 12-PF		☆	☆			☆	☆	☆																					TNMG 331-PF TNMG 332-PF TNMG 333-PF	
				☆			☆	☆	☆																					TNMG 432-PF TNMG 433-PF	
																		☆			☆										TNMG 331-KF TNMG 332-KF
													☆	☆	☆	☆										☆	☆				TNMG 331-MF TNMG 332-MF TNMG 333-MF
	 11 1/4 TNMG 11 03 02-MF TNMG 11 03 04-MF TNMG 11 03 08-MF TNMG 11 03 12-MF 16 3/8 TNMG 16 04 04-MF TNMG 16 04 08-MF TNMG 16 04 12-MF TNMG 16 04 16-MF 22 1/2 TNMG 22 04 04-MF TNMG 22 04 08-MF TNMG 22 04 12-MF						☆	☆	☆																						TNMG 220-MF TNMG 221-MF TNMG 222-MF TNMG 223-MF
							☆	☆	☆								☆													TNMG 331-MF TNMG 332-MF TNMG 332-MF TNMG 334-MF	
							☆	☆	☆																						TNMG 431-MF TNMG 432-MF TNMG 433-MF
							☆	☆	☆								☆														TNMG 331-LC TNMG 332-LC
							☆	☆	☆								☆														TNMG 331L-K TNMG 331R-K TNMG 332L-K TNMG 332R-K
							☆	☆	☆								☆														

For dimensions, see code key on page I14.

