

G-LIST No. | EW1150

3刃 銅・アルミ合金用 強力型

3 Flutes for High Speed Pocket operation for Copper & Aluminum Alloys

CA-PKE

切削条件 Cutting Conditions | P631



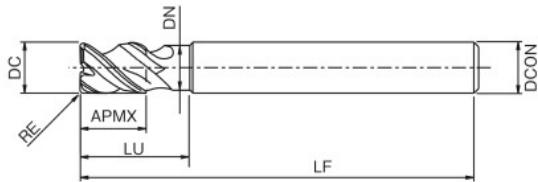
高剛性のショート刃、首逃がしタイプにより、荒から仕上げ加工まで多彩なカットパスで対応します。

Thanks to a high rigid short type and reduced neck type, wide range application from rough to finish milling is possible.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	首下長 LU	首径 DN	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8533033	3 × R0.5	50	4.5	6	9	2.7	●	19	10,000
8533043	4 × R0.5		6		12	3.6	●	19	10,400
8533053	5 × R0.5		7.5		15	4.5	●	24	12,200
8533063	6 × R0.5	60	9	15	5.4	7.2	●	26	13,300
8533065	6 × R1							25	13,300
8533083	8 × R0.5	70	12	8	20	7.2	●	49	16,600
8533085	8 × R1							49	16,600
8533103	10 × R0.5	80	15	10	25	9	●	85	19,800
8533105	10 × R1							85	19,800
8533123	12 × R0.5	90	18	12	30	11	●	138	24,700
8533125	12 × R1							138	24,700
8533163	16 × R0.5	115	24	16	40	15	●	316	49,300
8533165	16 × R1							317	49,300
8533169	16 × R3						●	316	49,300
8533203	20 × R0.5	125	30	20	50	19	●	516	72,800
8533205	20 × R1							516	72,800
8533209	20 × R3							516	72,800



加工形態 Type of Operation

CA-PKE

コンタリング加工 Contour Milling  
ヘリカル加工 Helical Milling  
ランピング加工 Ramping  
側面切削 Side milling  
溝切削 Slotting  
深溝のステップ加工 Step milling for deep groove  
等高線加工 Contour line operation  
R削り加工 Radius Shoulder Milling  
倣い削り加工 Copying  
平削り加工 Planing

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
	~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
CA-PKE						○	○				○
DIA-LS-CRED								○			

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item  
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item  
□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item  
△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

G-LIST No. | EW1202

超微結晶DIAコート 2刃ロングシャンク

Diamond Coated-2 Flutes-Long Shank

DIA-LS-CRED

切削条件 Cutting Conditions | P642



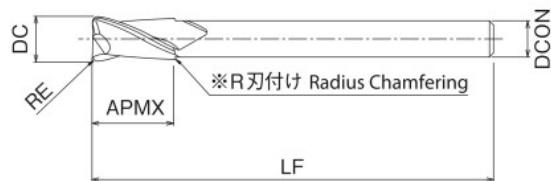
グラファイト電極の薄肉立ち壁加工対応工具です。ステップ加工対応によりびびりやコバ欠けを防止します。シャンク側サイドにもR刃付けが施してあります。

Specially designed for thin wall Graphite electrode. Eliminates chatter and small chipping with step milling. Radius teeth on shank side also.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8504751	5 × R0.3	100	10	4	●	25	35,900
8504753	5 × R0.5					24	35,900
8504755	5 × R1					24	35,900
8504771	7 × R0.3	160	14	6	D	74	47,900
8504773	7 × R0.5					74	47,900
8504775	7 × R1					74	47,900
8504793	9 × R0.5	180	18	8	●	137	66,300
8504795	9 × R1					139	66,300
8504813	11 × R0.5					210	75,400
8504815	11 × R1		22	10	●	210	75,400



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

超硬エンドミル  
CARBIDE END MILLS

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

ハイスエンドミル  
HSS END MILLS

インデキサブル  
ツール  
INDEXABLE TOOL

各種超硬  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

CARBIDE SQUARE  
超硬スクエア

CARBIDE LONG  
NECK SQUARE  
超硬ロング  
ネックスクエア

CARBIDE BALL NOSE  
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE  
WITH LONG NECK  
超硬ロング  
ネックボール

CARBIDE PENCIL  
NECK BALL NOSE  
超硬ペンシル  
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS  
超硬コーナR

CARBIDE ROUGHING  
超硬ラフィング

CARBIDE TAPER  
超硬テーパ

CARBIDE TAPER  
BALL NOSE  
超硬テーパ  
ボール

CARBIDE TAPER  
CORNER RADIUS  
超硬テーパ  
コーナR

CARBIDE  
COUNTERBORING  
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING  
超硬面取り

ROUTER FOR CFRP  
CFRP用  
ルーター