

薄板用

FOR SHEET STEELS

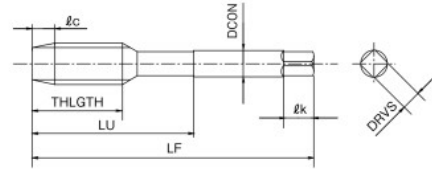
EX-SS-POT



HSSE H

引張り強度700N/mm以下の軟鋼の薄板(通り穴)のねじ立て加工に最適です。パンチ穴、バーリング穴のヒゲ、バリ、ムシレの発生を抑えるため美しい仕上げ面が得られます。

For tapping through holes in soft/mild sheet steels with tensile strength below 700N/mm. This tap is especially designed to prevent torn thread, burrs and splinters from punched holes or burred holes. It produces a smooth machined surface.



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)	
17708	M 1.4 x 0.3	STD	OH2	5P	34	9	—	3	—	Yes	▲	3	2,740	
17712	M 1.7 x 0.35				36	11	—	3	—	Yes	▲	3	2,460	
17714	M 2 x 0.4				40	12	—	3	—	Yes	●	3	2,030	
17716	M 2.3 x 0.4				42	13	—	3	—	Yes	B	●	3	1,830
17718	M 2.5 x 0.45				44	14	—	3	—	Yes	●	4	1,590	
17720	M 2.6 x 0.45				44	14	—	3	—	Yes	●	4	1,410	
17722	M 3 x 0.5				46	11	19	4	—	Yes	●	4	1,140	
17725	M 3.5 x 0.6				48	13	20	4	—	Yes	D	●	5	1,370
17726	M 4 x 0.7				52	13	21	5	—	Yes	●	7	1,090	
17728	M 5 x 0.8				60	16	24	5.5	—	Yes	B	●	10	1,120
17730	M 6 x 1	62	19	29	6	—	Yes	●	12	1,190				
18980	M 8 x 1.25	70	22	37	6.2	—	Yes	●	19	2,160				
18981	M 8 x 1	70	22	37	6.2	—	Yes	D	▲	19	2,410			
18983	M10 x 1.5	75	24	41	7	—	—	—	—	●	27	2,770		

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
18984	M10 x 1.25	STD	OH4	—	75	24	41	7	—	—	●	27	2,770
18985	M10 x 1	STD	OH3	—	75	24	41	7	—	—	▲	29	3,050
18987	M12 x 1.75	—	—	—	82	29	48	8.5	—	—	●	44	3,800
18988	M12 x 1.5	STD	OH4	—	82	29	48	8.5	—	—	●	44	3,800
18989	M12 x 1.25	—	—	—	82	29	48	8.5	—	—	▲	44	3,800
18990	M12 x 1	STD	OH3	—	82	29	48	8.5	—	—	▲	45	4,220
18991	M14 x 2	—	—	—	88	30	48	10.5	2	—	●	71	5,310
18992	M14 x 1.5	—	—	—	88	30	48	10.5	2	—	▲	72	5,310
18993	M16 x 2	—	—	—	95	32	52	12.5	—	—	▲	101	7,070
18994	M16 x 1.5	STD	OH4	—	95	32	52	12.5	—	—	▲	102	7,070
18995	M18 x 2.5	—	—	—	100	37	55	14	—	—	▲	122	9,680
18996	M18 x 1.5	—	—	—	100	37	55	14	—	—	▲	128	9,680
18997	M20 x 2.5	—	—	—	105	37	58	15	—	—	▲	152	12,600
18998	M20 x 1.5	—	—	—	105	37	58	15	—	—	▲	155	12,600

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓ_k , DRVSはP.1037をご覧ください。
- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ▲ = この製品は生産中止しており、EX-SUS-POT (P.683)へ切り替え生産させていただきます。

- Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓ_k and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - Cutting fluid and Paste: Please refer to p.1018.
- ▲ = The products have been stopped producing and replaced by EX-SUS-POT (p.683).

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1013を参照下さい。 See p.1013 for details

圧縮空気を利用した産業用バキュームクリーナー

製品検索サイトから見積依頼書・注文書を作成できます ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	BS	BS-C	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
EX-SS-POT	○								○					○											

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.