

G-LIST No. | TH1059

深穴用

FOR DEEP HOLES

EX-DH-POT



HSSE

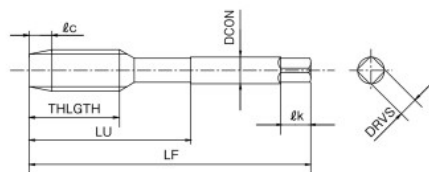
H

CAD



通り穴でねじ立て長さが特に長く、焼付をおこしやすい被削材に適しています。

For tapping deep through holes, especially in materials that are prone to seizure during machining.



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
17386	M 2 × 0.4	STD	OH1	5P	40	6	16	3	2	Yes	●	3	2,560
17392	M 2.3 × 0.4	STD	OH1		42	6	15	3	2	Yes	●	3	2,280
17395	M 2.5 × 0.45	STD	OH1		44	7	16	3	2	Yes	●	4	2,010
17398	M 2.6 × 0.45	STD	OH2		44	7	16	3	2	Yes	●	3	1,780
17401	M 3 × 0.6	STD+1	OH3		46	9	19	4	2	Yes	△	5	1,450
17402	M 3 × 0.6	STD+1	OH3		46	9	19	4	2	Yes	△	5	1,450
17405	M 3 × 0.5	STD	OH2		46	9	19	4	2	Yes	●	4	1,240
17406	M 3 × 0.5	STD+1	OH3		46	9	19	4	2	Yes	●	4	1,450
17412	M 3.5 × 0.6	STD	OH2		48	9	20	4	2	Yes	●	5	1,540
17413	M 3.5 × 0.6	STD+1	OH3		48	9	20	4	2	Yes	△	5	1,540
17425	M 4 × 0.75	STD	OH2		52	10	21	5	2	Yes	△	7	1,370
17426	M 4 × 0.75	STD+1	OH3		52	10	21	5	2	Yes	△	7	1,370
17429	M 4 × 0.7	STD	OH2		52	10	21	5	2	Yes	●	7	1,180
17430	M 4 × 0.7	STD+1	OH3		52	10	21	5	2	Yes	●	8	1,370
17449	M 5 × 0.9	STD	OH2		60	11	24	5.5	3	Yes	△	11	1,420
17450	M 5 × 0.9	STD+1	OH3		60	11	24	5.5	3	Yes	△	11	1,420
17453	M 5 × 0.8	STD	OH2		60	11	24	5.5	3	Yes	●	10	1,210
17454	M 5 × 0.8	STD+1	OH3		60	11	24	5.5	3	Yes	●	10	1,420
17469	M 6 × 1	STD	OH2		62	12	29	6	3	Yes	●	12	1,300
17470	M 6 × 1	STD+1	OH3		62	12	29	6	3	Yes	●	13	1,500
17486	M 8 × 1.25	STD	OH3		70	13	37	6.2	3	Yes	●	19	1,910
17487	M 8 × 1.25	STD+1	OH4		70	13	37	6.2	3	Yes	●	19	2,160
17489	M 8 × 1	STD	OH2		70	13	37	6.2	3	Yes	△	19	2,690
17490	M 8 × 1	STD+1	OH3		70	13	37	6.2	3	Yes	△	19	2,690
17510	M10 × 1.5	STD	OH3		75	15	41	7	3	—	●	27	2,390
17511	M10 × 1.5	STD+1	OH4		75	15	41	7	3	—	●	27	2,770
17514	M10 × 1.25	STD	OH3		75	15	41	7	3	—	●	27	2,390
17515	M10 × 1.25	STD+1	OH4		75	15	41	7	3	—	●	27	2,770
17518	M10 × 1	STD	OH3		75	15	41	7	3	—	△	27	3,440
17519	M10 × 1	STD+1	OH4		75	15	41	7	3	—	△	27	3,440
17539	M12 × 1.75	STD	OH4		82	18	48	8.5	4	—	●	42	3,350
17540	M12 × 1.75	STD+1	OH5		82	18	48	8.5	4	—	●	42	3,800
17542	M12 × 1.5	STD	OH3		82	18	48	8.5	4	—	●	43	3,800

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

▲=この製品は生産中止しており、A-POT(P.657)、EX-H-POT(P.675)へ切り替え生産させていただいております。

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
17543	M12 × 1.5	STD+1	OH4		82	18	48	8.5	4	—	●	42	3,800
17547	M12 × 1.25	STD	OH4		82	18	48	8.5	4	—	▲	43	3,800
17548	M12 × 1.25	STD+1	OH5		82	18	48	8.5	4	—	▲	42	3,800
17550	M12 × 1	STD	OH3		82	18	48	8.5	4	—	▲	42	4,690
17551	M12 × 1	STD+1	OH4		82	18	48	8.5	4	—	▲	46	4,690
17567	M14 × 2	STD	OH4		88	20	48	10.5	4	—	●	69	5,310
17568	M14 × 2	STD+1	OH5		88	20	48	10.5	4	—	●	69	5,310
17570	M14 × 1.5	STD	OH3		88	20	48	10.5	4	—	●	70	5,310
17571	M14 × 1.5	STD+1	OH4		88	20	48	10.5	4	—	●	70	5,310
17591	M16 × 2	STD	OH4		95	20	52	12.5	4	—	●	99	7,070
17592	M16 × 2	STD+1	OH5		95	20	52	12.5	4	—	●	97	7,070
17594	M16 × 1.5	STD	OH3		95	20	52	12.5	4	—	●	100	7,070
17595	M16 × 1.5	STD+1	OH4		95	20	52	12.5	4	—	●	100	7,070
17611	M18 × 2.5	STD	OH4		100	25	55	14	3	—	▲	120	9,680
17612	M18 × 2.5	STD+1	OH5		100	25	55	14	3	—	▲	123	9,680
17619	M18 × 1.5	STD	OH4		100	25	55	14	3	—	▲	123	9,680
17620	M18 × 1.5	STD+1	OH5		100	25	55	14	3	—	▲	122	9,680
17630	M20 × 2.5	STD	OH3		105	25	58	15	4	—	▲	150	12,600
17636	M20 × 2.5	STD	OH3		105	25	58	15	4	—	▲	150	12,600
17647	M22 × 1.5	STD	OH3		115	25	63	17	4	—	▲	204	16,200
17653	M22 × 1.5	STD	OH3		115	25	63	17	4	—	▲	203	16,200
17664	M24 × 3	STD	OH4		120	30	66	19	4	—	▲	264	20,300
17671	M24 × 1.5	STD	OH3		120	30	66	19	4	—	▲	261	20,300
17682	M27 × 3	STD	OH4		130	30	71	20	4	—	▲	335	28,800
17686	M27 × 1.5	STD	OH3		130	30	71	20	4	—	▲	348	28,800
17693	M30 × 3.5	STD	OH4		135	35	74	23	4	—	▲	432	36,800
17698	M30 × 1.5	STD	OH3		135	35	74	23	4	—	▲	441	36,800
17787	M33 × 3.5	STD	OH4		145	35	77	25	4	—	▲	564	42,200
17789	M33 × 1.5	STD	OH3		110	20	47	25	4	—	▲	416	42,200
17791	M36 × 4	STD	OH4		155	40	82	28	4	—	▲	736	48,900
17793	M36 × 1.5	STD	OH3		110	20	49	28	4	—	▲	514	48,900
17795	M42 × 4.5	STD	OH5		175	45	93	32	4	—	▲	1,080	68,100
17797	M42 × 1.5	STD	OH3		120	20	49	32	4	—	▲	770	68,100

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste: Please refer to p.1018.

▲=The products have been stopped producing and replaced by A-POT(p.657) and EX-H-POT(p.675).



CADデータ (DXF・STEP) ダウンロードサービス公開中

▶▶▶ P.6

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
		Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
		C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
EX-DH-POT		○	○	○							○														○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品
○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.