

G-LIST No. | TH1056

高速シンクロタップ

SYNCHRO TAPS

HS-SFT



HSSE TiN 45° SHANK h7

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
20810	M 3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	—	—	●	5	3,550
20814	M 4 × 0.7				52	5.6	21	6	—	—	●	9	3,620
20818	M 5 × 0.8				60	6.4	24	6	—	—	●	11	3,960
20822	M 6 × 1				62	8	29	6	—	—	●	12	4,140
20828	M 8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	10	37	8	—	—	●	22	5,480
20834	M10 × 1.5				75	12	41	8	—	—	●	28	6,320

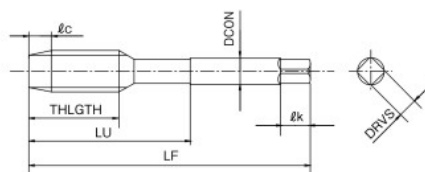
■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。ロングシャンク形、JISシャンク形もあります。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
20836	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	8	—	—	●	28	6,320
20839	M12 × 1.75				82	14	48	10	—	—	●	46	7,850
20842	M12 × 1.5				82	14	48	10	—	—	●	46	7,850
20845	M12 × 1.25				82	14	48	10	—	—	●	48	7,850
20849	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	16	48	12	—	—	●	74	9,970
20851	M14 × 1.5	STD	OH4		88	16	48	12	—	—	●	74	9,970

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

G-LIST No. | TH1119

高速シンクロタップ JISシャンク

SYNCHRO TAPS (JIS SHANK)

J-HS-SFT

HSSE TiN 45° SHANK h7

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305610	M 3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	—	—	▲	4	4,010
8305614	M 4 × 0.7				52	5.6	21	5	—	—	▲	7	4,100
8305618	M 5 × 0.8				60	6.4	24	5.5	—	—	▲	10	4,440
8305622	M 6 × 1				62	8	29	6	—	—	▲	11	4,690
8305628	M 8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	10	37	6.2	—	—	▲	16	6,070
8305634	M10 × 1.5				75	12	41	7	—	—	▲	24	7,020

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

▲=この製品は生産中止しており、A-SFT(P.583)へ切り替え生産させていただきます。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305636	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	7	—	—	▲	24	7,020
8305639	M12 × 1.75				82	14	48	8.5	—	—	▲	38	8,680
8305642	M12 × 1.5				82	14	48	8.5	—	—	▲	39	8,680
8305645	M12 × 1.25				82	14	48	8.5	—	—	▲	40	8,680
8305649	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	16	48	10.5	—	—	▲	63	11,000
8305651	M14 × 1.5	STD	OH4		88	16	48	10.5	—	—	▲	64	11,000

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

▲=The products have been stopped producing and replaced by A-SFT (p.583).

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material		低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic		
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC						
HS-SFT	○	○	○	○	○						○				○				○	○	○					○	
J-HS-SFT	○	○	○	○	○						○				○				○	○	○					○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item
△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.