

# TiNコーティング

TiN COATED

## TIN-SFT



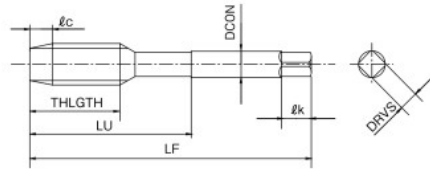
HSSE

TiN

45°



ねじ立て長さが2D以下の加工で、水溶性切削油剤を使用してタッピングする低・中炭素鋼、ステンレス鋼に適しています。  
This tap is suitable for tapping depths less than 2D, in low-medium carbon steels and stainless steels. Requires water soluble lubricant.



### ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
10900	M 1.4 x 0.3	STD	OH1	2.5P	34	9	—	3	—	—	●	3	5,050	
10901	M 1.6 x 0.35				36	10	—	3	—	—	—	●	3	5,050
10902	M 1.7 x 0.35				36	11	—	3	—	—	—	●	3	4,690
10903	M 2 x 0.4				40	2.8	16	3	2	—	D	●	3	4,120
10905	M 2.3 x 0.4				42	2.8	16	3	—	—	—	●	3	3,870
10907	M 2.5 x 0.45				44	3.2	16	3	—	—	—	●	3	3,620
10909	M 2.6 x 0.45				44	3.2	16	3	—	—	—	●	3	3,410
10911	M 3 x 0.5				46	3.5	19	4	—	B	●	4	2,740	
10912	M 3.5 x 0.6				48	4.2	20	4	Yes	D	●	4	3,220	
10913	M 4 x 0.7				52	4.9	21	5	Yes	D	●	5	3,220	
10914	M 4 x 0.7	52	4.9	21	5	Yes	B	●	7	2,710				
10917	M 5 x 0.8	60	5.6	24	5.5	3	Yes	D	●	10	2,710			
10919	M 5 x 0.5	60	5.6	24	5.5	—	—	—	Yes	D	●	10	3,680	
10920	M 6 x 1	62	7	29	6	Yes	B	●	11	2,800				
10921	M 6 x 0.75	62	7	29	6	Yes	B	●	12	3,680				
10922	M 7 x 1	65	7	33	6.2	—	D	●	14	3,800				

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell_k$ , DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

▲ = この製品は生産中止しており、A-SFT (P.583) へ切り替え生産させていただきます。

※ 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
10923	M 8 x 1.25	STD	OH3	70	8.5	37	6.2	—	—	—	B	●	16	3,650
10924	M 8 x 1	STD	OH2	70	8.5	37	6.2	—	—	—	D	●	16	4,530
10926	M10 x 1.5	STD	OH3	75	10.5	41	7	—	—	—	B	●	23	4,440
10929	M10 x 1.25	STD	OH3	75	10.5	41	7	—	—	—	—	●	24	4,440
10930	M10 x 1	STD	OH2	75	10.5	41	7	—	—	—	D	●	24	5,480
10931	M10 x 0.75	STD	OH2	75	10.5	41	7	—	—	—	—	●	24	6,120
10932	M12 x 1.75	STD	OH3	82	12	48	8.5	—	—	—	—	●	36	5,780
10935	M12 x 1.5	STD	OH3	82	12	48	8.5	3	—	B	●	37	5,780	
10938	M12 x 1.25	STD	OH3	82	12	48	8.5	—	—	—	—	●	37	5,780
10939	M12 x 1	STD	OH2	82	12	48	8.5	—	—	—	—	●	37	6,740
10945	M14 x 2	STD	OH3	88	14	48	10.5	—	—	—	—	●	61	8,660
10947	M14 x 1.5	STD	OH3	88	14	48	10.5	—	—	—	D	●	61	8,660
10951	M16 x 2	STD	OH3	95	14	52	12.5	—	—	—	—	●	86	11,200
10953	M16 x 1.5	STD	OH3	95	14	52	12.5	—	—	—	—	●	86	11,200
10987	M33 x 3.5	STD	OH4	145	24.5	77	25	4	—	—	▲	468	66,400	

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length  $\ell_k$  and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

▲ = The products have been stopped producing and replaced by A-SFT (p.583).

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



## 商品シリーズ Parts & Supply series

エアブロー・吸引・搬送・冷却・水切りで1台5役

※ 詳細は▶P.1017を参照下さい。  
See p.1017 for details



製品検索サイトから見積依頼書・注文書を作成できます

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AlC,ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
TIN-SFT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

#### 在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item  
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.