

G-LIST No. FL1019

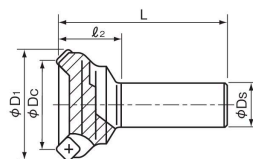
**サイクロンカッタ
ストレートシャンク**

CYCLONE Cutter with Straight Shank

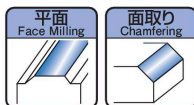
F2133 SS

切削抵抗の低いハイレーキタイプのエンドミル。深切込み高送りの高効率加工が可能。

Large rake angle inserts for minimal milling force. High feed and large cutting depth increase productivity.



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



切削条件

P.869

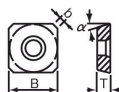
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	カッタ 外径 D1	全長 L	首下長 l2	シャンク径 Ds	刃数 z	適用チップ Applicable Inserts	使用チップ数 Number of Inserts	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8005815	40×SS32×3	40	54.5	120	45	32	3	①②③	3	C	45,700
8005816	50×SS32×4	50	64.4				4		4		56,100
8005818	63×SS32×5	63	77.4				5		5		66,600

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
INDEXABLE TOOL
インデキブルツール

小径カッタシリーズ
SMALL DIAMETER CUTTER SERIES



■適用チップ Applicable Inserts

(単位:mm) (Unit:mm)

形状 Appearance	呼び Designations	仕様 Specifications	切れ刃数 Number of Cutting Edges	チップ寸法 Insert Size			
				内接円径 B	厚さ T	逃げ角 α	b
	① SPKT1204AZN P28451-1	準精密級 ブレーカ付き Partly Ground with secondary edge	4	12.7	4.76	11°	1.4
	② SPGT1204AZN -	精密級 ブレーカ付き Ground with chip former	4	12.7	4.76	11°	1.4
	③ SPGT1204AENH88 -	精密級 ブレーカ付き 非鉄金属用 Ground with chip former For Non-Ferrous Metals	4	12.7	4.76	11°	1.4

■部品 Accessories

	ツールNo. EDP No.	呼び Designation
	8009130	FS1030 (Torx20)
	7808209	T20-D (Torx20)

在庫区分はすべてC (標準在庫品) となります。
Stocks are categorized as C (standard stock item).