

G-LIST No CW1002

FXコート2刃コーナラウンディング
FX Coated*2 Flutes*Corner Rounding Cutter

FX-ECR



R面取り専用工具です。高靱性超硬合金を母材に採用しており、幅広い被削材に対応します。
Special tool for corner radius operations. Special Carbon steel with high rigidity works wide range of materials.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



G-LIST No CW1003

2刃 スパイラル面取りカッタ(銅・アルミ合金用)
Chamfering Cutter*2 Flutes*for Copper & Aluminum Alloys

CA-SCC



切れ味の良いねじれ刃の採用により、バリが少ないきれいな加工面が得られます。
Good surface finish provided by helix sharp cutting edge.

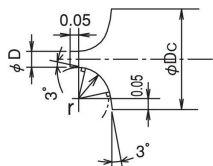
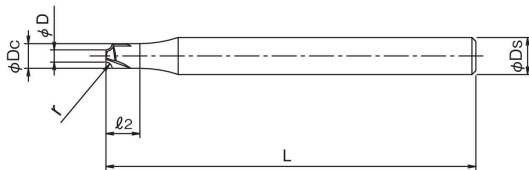
●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×コーナ D × r	外径 Dc	全長 L	シャク径 Ds	首下長 ℓ2	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8500602	0.5 × R0.1	0.8	45	4	1.2	13	13,300	
8500603	0.5 × R0.15	0.9			1.4	13	13,300	
8500604	0.5 × R0.2	1			1.5	13	11,500	
8500605	0.5 × R0.25	1.1			1.7	13	11,500	
8500606	0.5 × R0.3	1.2			1.8	13	11,500	
8500607	0.5 × R0.35	1.3			2	13	11,500	
8500608	0.5 × R0.4	1.4			2.1	13	10,400	
8500609	0.5 × R0.45	1.5			2.3	13	10,400	
8500610	0.5 × R0.5	1.6			2.4	13	9,100	
8500611	0.5 × R0.55	1.7			2.6	13	9,100	
8500612	0.5 × R0.6	1.8			2.7	13	8,340	
8500613	0.5 × R0.65	1.9			2.9	13	8,340	
8500614	0.5 × R0.7	2			3	13	8,340	
8500615	0.5 × R0.75	2.1			3.2	13	8,340	
8500616	0.8 × R0.8	2.5			3.8	13	8,340	
8500617	0.8 × R0.85	2.6			3.9	13	8,340	
8500618	0.8 × R0.9	2.7			4.1	13	8,340	
8500619	0.8 × R0.95	2.8			4.2	14	8,340	
8500620	0.8 × R1	2.9			4.4	14	9,100	
8500625	0.8 × R1.25	3.4			5.1	13	9,100	
8500630	1.5 × R1.5	4.6	6.9	24	10,500			
8500635	1.5 × R1.75	5.1	7.6	25	10,500			
8500640	1.5 × R2	5.6	8.4	25	10,500			

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8501283	0.8 × 45° × 3	50	1.1	3	D	10	11,100
8501284	0.8 × 45° × 4		1.6	4		17	11,900
8501306	1 × 45° × 6	60	2.5	6		31	12,800
8501308	1 × 45° × 8	70	3.5	8		52	14,900
8501310	1 × 45° × 10	80	4.5	10		92	21,400
8501312	1 × 45° × 12	90	5.5	12		150	25,100

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No CW1004

2刃ロングシャンクスパイラル面取りカッタ(銅・アルミ合金用)
Chamfering Cutter*2 Flutes*Long Shank*for Copper & Aluminum Alloys

CA-LS-SCC



深い部分の加工に対応するロングシャンクタイプです。ねじれ刃を採用しているので突き出し量が大きくてもビビリが発生しません。
Long type for deep part milling. Spiral teeth design eliminates vibration with long overhang.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8501883	0.8 × 45° × 3	80	1.1	3	D	12	12,000
8501884	0.8 × 45° × 4	100	1.6	4		25	13,600
8501906	1 × 45° × 6		2.5	6		47	14,400
8501908	1 × 45° × 8	130	3.5	8		97	18,100
8501910	1 × 45° × 10	150	4.5	10		177	25,900
8501912	1 × 45° × 12	160	5.5	12		264	30,500

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	FX-ECR	CA-SCC, CA-LS-SCC									

A, B, C, D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART CARBIDE END MILLS
形状寸法表 超硬エンドミル

CARBIDE CHAMFERING SERIES
超硬面取りシリーズ