

G-LIST No CW1017

面取りカッタ ポジティブ レギュラ

Carbide Chamfering Cutter*Positive type*Regular

HSCT-P



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
9200006	1 × 45° × 6	50	2.5	6	C	22	9,070
9200008	1 × 45° × 8	60	3.5	8		45	11,100
9200010	2 × 45° × 10	70	4	10		81	14,500
9200012	2 × 45° × 12	75	5	12		121	18,700
9200016	2 × 45° × 16	100	7	16		286	29,900

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No CW1018

面取りカッタ ネガティブ レギュラ

Carbide Chamfering Cutter*Negative type*Regular

HSCT-N



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
9200056	1 × 45° × 6	50	2.5	6	C	22	9,070
9200058	1 × 45° × 8	60	3.5	8		45	11,100
9200060	2 × 45° × 10	70	4	10		80	14,500
9200062	2 × 45° × 12	75	5	12		120	18,700
9200066	2 × 45° × 16	100	7	16		284	29,900

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No CW1019

面取りカッタ ポジティブ ロングシャンク

Carbide Chamfering Cutter*Positive type*Long Shank

LS-HSCT-P



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
9200026	1 × 45° × 6	100	2.5	6	C	46	9,730
9200028	1 × 45° × 8		3.5	8		76	12,500
9200030	2 × 45° × 10		4	10		117	16,000
9200032	2 × 45° × 12		5	12		172	20,600
9200036	2 × 45° × 16		7	16		406	36,300

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No CW1020

面取りカッタ ネガティブ ロングシャンク

Carbide Chamfering Cutter*Negative type*Long Shank

LS-HSCT-N



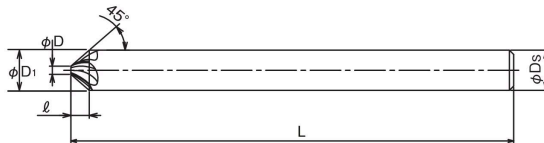
●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×テーパ半角×大端径 D × α × D1	全長 L	刃長 ℓ	シャク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
9200076	1 × 45° × 6	100	2.5	6	C	46	9,730
9200078	1 × 45° × 8		3.5	8		75	12,500
9200080	2 × 45° × 10		4	10		117	16,000
9200082	2 × 45° × 12		5	12		171	20,600
9200086	2 × 45° × 16		7	16		406	36,300

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB		
HSCT-P,LS-HSCT-P	○										
HSCT-N,LS-HSCT-N	○		○								

A, B, C, D = 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.