

G-LIST No **EW1258**

**4枚刃小径ロングネックブルノーズ**  
4-Flute Long Neck Small Bull Nose End Mill

**PHX-LN-CRE**



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



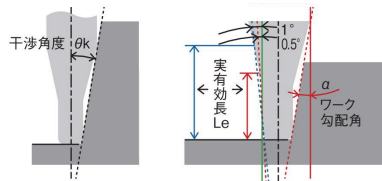
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	刃径×コーナ半径×首下長 Dc × r × ℓ2	有効長 L2	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首径 D1	干渉角度 θk	■ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)		刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
								0.5°	1°				
3190800	0.8 × R0.1 × 2	8.1	50	0.32	4	0.72	11.48	2.06	2.13	4	A	13	6,770
3190801	0.8 × R0.1 × 4	10.1					9.2	4.13	4.27			13	6,570
3190802	0.8 × R0.1 × 6	12.1					7.67	6.2	6.41			13	6,570
3190803	0.8 × R0.1 × 8	14.1					6.58	8.27	8.55			13	6,570
3191006	1 × R0.1 × 4	9.7					8.97	4.13	4.27			13	5,670
3191007	1 × R0.1 × 6	11.7					7.43	6.2	6.41			13	6,210
3191008	1 × R0.1 × 8	13.7		6.34			8.27	8.55	13			6,210	
3191009	1 × R0.1 × 10	15.7		5.53			10.33	10.69	13			6,210	
3191010	1 × R0.1 × 12	17.7		4.9			12.4	12.83	13			6,210	
3191011	1 × R0.2 × 4	9.7		9.05			4.13	4.26	13			5,670	
3191012	1 × R0.2 × 6	11.7		7.49			6.2	6.4	13			6,210	
3191013	1 × R0.2 × 8	13.7		6.38			8.26	8.54	13			6,210	
3191014	1 × R0.2 × 10	15.7		5.56		10.33	10.68	13	6,210				
3191015	1 × R0.2 × 12	17.7		4.93		12.4	12.82	13	6,210				
3191018	1 × R0.3 × 4	9.7		9.14		4.12	4.26	13	5,670				
3191019	1 × R0.3 × 6	11.7		7.55		6.19	6.4	13	6,210				
3191501	1.5 × R0.1 × 4	8.8		8.3		4.13	4.27	13	6,040				
3191503	1.5 × R0.1 × 8	12.8		5.68		8.27	8.55	13	6,370				
3191505	1.5 × R0.1 × 12	16.8		4.31		12.4	12.83	13	6,370				
3191506	1.5 × R0.2 × 4	8.8		8.39		4.13	4.26	13	6,040				
3191507	1.5 × R0.2 × 6	10.8		6.8		6.2	6.4	13	6,040				
3191508	1.5 × R0.2 × 8	12.8		5.72		8.26	8.54	13	6,370				
3192001	2 × R0.1 × 8	12.1		4.91		8.27	8.55	13	6,370				
3192002	2 × R0.1 × 10	14.1		4.19		10.33	10.69	13	6,370				
3192003	2 × R0.1 × 12	16.1	3.66	12.4	12.83	13	6,370						
3192004	2 × R0.1 × 16	20.1	2.92	16.54	17.11	13	6,370						
3192013	2 × R0.3 × 8	12.1	4.99	8.26	8.54	13	6,370						
3192015	2 × R0.3 × 12	16.1	3.71	12.39	12.82	13	6,370						
3192019	2 × R0.5 × 6	10.1	6.16	6.19	6.38	13	6,040						
3192020	2 × R0.5 × 8	12.1	5.08	8.25	8.52	13	6,370						
3192021	2 × R0.5 × 10	14.1	4.32	10.32	10.66	13	6,370						
3192022	2 × R0.5 × 12	16.1	3.75	12.39	12.8	13	6,370						
3193008	3 × R0.3 × 12	14.2	1.2	2.85	2.11	12.39	12.82	13	6,570				

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

■ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。  
No numerical value means no interference with workpiece.

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
工具鋼 Tool Steel	焼入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron								
~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB							
○	◎	◎	○							