

G-LIST No EW1232

フェニックス ペンシルネックディープフィーダーブルノーズ
Phoenix Pencil Neck Deep Feeder Bull Nose

PHX-PC-DFR



Type 1



Type 2

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.

(単位:mm) (Unit:mm)

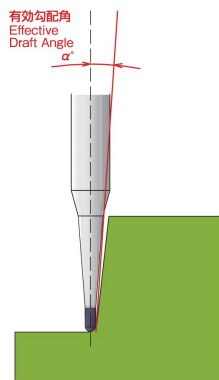


前ページより

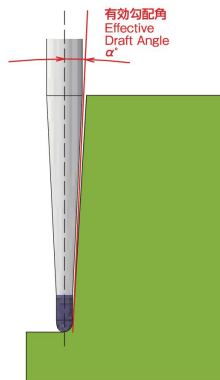
ツール No. EDP No.	有効勾配角 α	外径×コーナ半径×首部テーパ半角×首下長 Dc×r×θn×ℓ2	有効長 L2	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首径 D1	首元径 d2	刃数 Z	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)							
3097826	0.4°	8 × R2 × 0.5° × 80	82.6	150	12	10	7.9	9.09	2	1	B	151	28,300							
3097841	0.73°	8 × R2 × 1° × 50	52.3	120				9.23				123	24,300							
3097842	0.93°	8 × R2 × 1° × 63.3	—	150				10				161	27,800							
3097844	0.97°	8 × R2 × 1° × 120.6	—	180				12				253	42,800							
3097851	1.36°	8 × R2 × 1.5° × 44.2	—	120				10				128	24,100							
3097853	1.42°	8 × R2 × 1.5° × 82.4	—	150				12				206	36,100							
3097861	1.76°	8 × R2 × 2° × 34.6	—	120		10	131	23,800												
3097862	1.87°	8 × R2 × 2° × 63.3	—	120		12	167	31,000												
3098026	0.4°	10 × R2 × 0.5° × 100	102	150	15	12	9.9	11.38	3	1		220	35,800							
3098041	0.92°	10 × R2 × 1° × 64.3	—	120				12				2	178	30,200						
3098042	0.8°	10 × R2 × 1° × 80	88	160				12.17				12.87	349	53,800						
3098043	0.84°	10 × R2 × 1° × 100	106.7												12.87	327	56,700			
3098044	0.87°	10 × R2 × 1° × 120	125.4															13.57	372	63,200
3098045	0.88°	10 × R2 × 1° × 140	144.1																	
3098046	0.9°	10 × R2 × 1° × 160	162.7	14.96		478	76,400													
3098051	1.33°	10 × R2 × 1.5° × 45.2	—					120		12		183	29,200							
3098053	1.44°	10 × R2 × 1.5° × 121.6	—		180			16	413					63,600						
3098061	1.7°	10 × R2 × 2° × 35.6	—		120										12	186	28,600			
3098064	1.89°	10 × R2 × 2° × 92.9	—	220	16	574	66,800													
3098224	0.41°	12 × R2 × 0.5° × 120	125.2	180						13.68		405	63,400							
3098241	0.67°	12 × R2 × 1° × 60	65.8	120				13.37	282					46,100						
3098242	0.81°	12 × R2 × 1° × 100	103.2	180											14.76	443	61,000			
3098243	0.95°	12 × R2 × 1° × 122.6	—		16	2	447											63,700		
3098244	0.88°	12 × R2 × 1° × 160	166.7							16.86		1	662						105,000	
3098254	1.44°	12 × R2 × 1.5° × 160.8	—					20	2					665						105,000

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

Type 1



Type 2



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
ブリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
○		○	○	○						

A、B、C、D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミルCARBIDE CORNER RADIUS SERIES
超硬コーナRシリーズ