

FXS-PKE

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×全長 Dc × r × L	刃長 ℓ	沖径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8547803	3 × R0.2 × 60	5		9	2.85		24	11,300
8547853	3 × R0.2 × 70			15			26	11,700
8548003	3 × R0.5 × 60			9			24	11,300
8548053	3 × R0.5 × 70			15			26	11,700
8547804	4 × R0.2 × 70	6		12	3.8		28	11,600
8547854	4 × R0.2 × 80			20			30	12,000
8548004	4 × R0.5 × 70			12			28	11,600
8548054	4 × R0.5 × 80			20			30	12,000
8547805	5 × R0.2 × 80	8		15	4.8	B	33	13,600
8547855	5 × R0.2 × 90			25			41	14,100
8548005	5 × R0.5 × 80			15			33	13,600
8548055	5 × R0.5 × 90			25			41	14,100
8548006	6 × R0.5 × 90	9		18	5.8		41	14,800
8548056	6 × R0.5 × 100			30			44	15,400
8548206	6 × R1 × 90			18			41	14,800
8548256	6 × R1 × 100			30			45	15,400
8548008	8 × R0.5 × 100	12	8	24	7.7		74	18,700
8548058	8 × R0.5 × 110			40			80	19,000
8548208	8 × R1 × 100			24			74	18,700

ポケット彫込みでの高効率加工に最適です。必要最小限の刃長のため剛性が高く、強ねじれで切りくず排出も抜群です。

High efficient contour operation in pocket. Good chip ejection.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



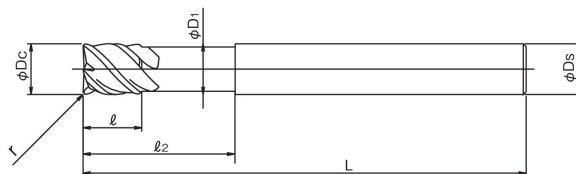
0~0.02

ABOUT 45°P.516~517

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×全長 Dc × r × L	刃長 ℓ	沖径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8548258	8 × R1 × 110	12	8	40	7.7		80	19,000
8548010	10 × R0.5 × 100			30			113	22,200
8548060	10 × R0.5 × 120			50			134	23,600
8548210	10 × R1 × 100			30			114	22,200
8548260	10 × R1 × 120	15	10	50	9.7		134	23,600
8548610	10 × R2 × 100			30			114	22,200
8548660	10 × R2 × 120			50			134	23,600
8548012	12 × R0.5 × 110			36			175	27,500
8548062	12 × R0.5 × 130	18	12	60	11.7	B	208	29,500
8548212	12 × R1 × 110			36			175	27,500
8548262	12 × R1 × 130			60			208	29,500
8548612	12 × R2 × 110			36			175	27,500
8548662	12 × R2 × 130	24	16	60	15.5		208	29,500
8548216	16 × R1 × 140			60			380	53,800
8548616	16 × R2 × 140			48			380	53,800
8548816	16 × R3 × 140			48			380	53,800
8548220	20 × R1 × 160	30	20	60	19.4		691	81,600
8548620	20 × R2 × 160			60			690	81,600
8548820	20 × R3 × 160			60			692	81,600

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

加工形態
Type of
Operationコンタリング加工
Contour Millingヘリカル加工
Helical Millingランピング加工
Ramping側面切削
Side milling溝切削
Slotting深溝のステップ加工
Step milling for deep groove等高線加工
Contour line operationR削り加工
Radius Shoulder Milling倣い削り加工
Copying平削り加工
Planing

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC	~65HRC ~35HRC	~350HB						
◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎	

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.