

G-LIST No EB1005

CBN小径2刃ブルノーズ形
CBN Small Diameter 2 Flutes Super Bull Nose Type

CBN-SXR



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



G-LIST No EW1168

超微結晶DIAコート2刃 ショート
DIA Coated 2 Flutes Short

DIA-CR-EDS



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×首下長 Dc × r × ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)	
8526210	0.5 × R0.05 × 1.5	45	0.3	4	C	13	20,300	
8526211	0.5 × R0.1 × 1.5					13	20,300	
8526220	1 × R0.05 × 2.5		0.6			13	18,700	
8526221	1 × R0.1 × 2.5					13	18,700	
8526222	1 × R0.2 × 2.5		0.9			13	18,700	
8526223	1 × R0.3 × 2.5					13	18,700	
8526231	1.5 × R0.1 × 3.8		50			1.2	23	22,200
8526232	1.5 × R0.2 × 3.8						23	22,200
8526233	1.5 × R0.3 × 3.8					1.8	23	22,200
8526241	2 × R0.1 × 5						23	23,300
8526242	2 × R0.2 × 5	23		23,300				
8526243	2 × R0.3 × 5	23		23,300				
8526245	2 × R0.5 × 5	23		23,300				
8526261	3 × R0.1 × 6	19		29,500				
8526262	3 × R0.2 × 6	19		29,500				
8526263	3 × R0.3 × 6	19		29,500				
8526265	3 × R0.5 × 6	20	29,500					

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)		
	2 × R0.2	40	6	4		—	—		
	3 × R0.2		8			—	—		
	3 × R0.5		—			—	—		
	4 × R0.2	45	11	6		—	—		
	4 × R0.5					—	—	—	
	4 × R1		13			8	—	—	
	5 × R0.2						—	—	—
	5 × R0.5	50	13	10		—	—		
	5 × R1					—	—	—	
	6 × R0.3					—	—	—	
	6 × R0.5					—	—	—	
	6 × R1					—	—	—	
	6 × R1.5					—	—	—	
	6 × R2	60	16	8	□	—	—		
	7 × R0.3					—	—	—	
	7 × R0.5					—	—	—	
	7 × R1		19			10	—	—	
	8 × R0.3						—	—	—
	8 × R0.5						—	—	—
	8 × R1	70	22	12		—	—		
	8 × R1.5					—	—	—	
	8 × R2					—	—	—	
	10 × R0.3					—	—	—	
	10 × R0.5					—	—	—	
	10 × R1					75	26	16	
	10 × R1.5	—	—	—					
	10 × R2	—	—	—					
	10 × R3	—	—	—					
	12 × R0.5	—	—	—					
	12 × R1	90	32	20					
	12 × R2					—	—	—	
	12 × R3					—	—	—	
	16 × R0.5					—	—	—	
	16 × R1					—	—	—	
	16 × R2					100	38	20	
	16 × R3	—	—	—					
	20 × R0.5	—	—	—					
	20 × R1	—	—	—					
	20 × R1.5	—	—	—					
	20 × R2	—	—	—					
	20 × R3	—	—	—					

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	炭素鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	合金鋼 工具鋼 Hardened Steel	プリハードン鋼 焼き入れ鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 ~40HRC	鋳鉄 ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 ~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	アルミ合金 ~35HRC	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
CBN-SXR	○	○	○	○	○						

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE CORNER RADIUS SERIES
超硬コーナーRシリーズ