

**G-LIST No EW1196**

**2刃アルミニウム合金用ショート**  
2-flute-short-for Aluminum Alloy

**DLC-AIR-EDS**



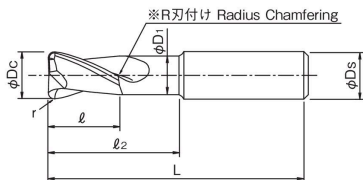
●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	沖け径 Ds	首下長 ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8528822	12 × R1	90	14	12	40	11	D	133	21,400
8528823	12 × R1.6							133	21,400
8528826	12 × R3							133	21,400
8528862	16 × R1	100	18	16	45	14.4		256	42,000
8528863	16 × R1.6							256	42,000
8528866	16 × R3							256	42,000
8528902	20 × R1	110	22	20	56	18		427	61,600
8528903	20 × R1.6							427	61,600
8528906	20 × R3							427	61,600
8528952	25 × R1	110	27	25	23	23		655	83,000
8528953	25 × R1.6						655	83,000	
8528956	25 × R3						655	83,000	

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



※シャク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

**G-LIST No EW1348**

**3刃アルミニウム合金用 ラジアスエンドミル ショート**  
3-flute-short-for Aluminum Alloy

**AERO-ETS** **NEW** 2015年春発売予定  
Available from Spring 2015



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	沖け径 Ds	首下長 ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>1</sub>	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8533249	12	18	12	11	14.4	11	※	—	—
8533250	12 × R1						D	—	13,600
8533251	12 × R1.6						※	—	—
8533252	12 × R3	D	—	13,600					
8533253	16	※	—	—					
8533254	16 × R1	D	—	30,500					
8533255	16 × R1.6	※	—	—					
8533256	16 × R3	D	—	30,500					
8533257	16 × R4	D	—	30,500					
8533258	16 × R5	D	—	30,500					
8533259	20	100	20	55	18	23	※	—	—
8533260	20 × R1						D	—	37,400
8533261	20 × R1.6						※	—	—
8533262	20 × R3	D	—	37,400					
8533263	20 × R4	D	—	37,400					
8533264	20 × R5	D	—	37,400					
8533265	25	※	—	—					
8533266	25 × R1	D	—	47,600					
8533267	25 × R1.6	※	—	—					
8533268	25 × R3	D	—	47,600					
8533269	25 × R4	D	—	47,600					
8533270	25 × R5	D	—	47,600					

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

※印は受注生産となります。標準価格はお問い合わせ下さい。  
Size marked with ※ are special order items.

形状寸法表 超硬エンドミル

超硬コーナRシリーズ

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC   ~55HRC   ~60HRC   ~65HRC	~35HRC   ~350HB		※ ◎				
<b>DLC-AIR-EDS</b>							※ ◎				
<b>AERO-ETS</b>											

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.