

G-LIST No **EW1106**

FXコート2刃ペンシルロングネック

FX Coated • 2 Flutes • Pencil Long neck

FX-PCL-EBD



通常のエンドミルでは届かないような深彫り加工用ボールエンドミルです。

This ball-end mill is for deep hole processing, which cannot be performed by ordinary end mills.

●マークの説明はP1をご覧ください。

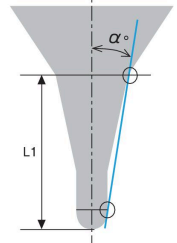
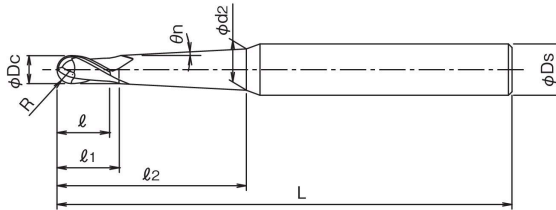
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径×全長 R × Dc × L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首下長 ℓ2	首元径 d2	首平行長 ℓ1	首部テーパ半角 θn	有効勾配角 α	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8545604	R2 × 4 × 200	8	10	100	8.8	12	1°30'	1°24'	□	—	—
8545606	R3 × 6 × 200	12	12	120	11.5	18		1°20'		—	—
8545608	R4 × 8 × 200	14		100	12	24		1°11'		—	—
8545610	R5 × 10 × 250	18	16	140	15.9	30		1°15'		—	—
8545612	R6 × 12 × 250	22		110	16	36		1°6'		—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



有効勾配角 (α) とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.

形状寸法表 超硬エンドミル

超硬ペンシルネックボールシリーズ



商品シリーズ Parts & Supply series

圧縮空気を利用した産業用
バキュームクリーナー

※詳細は **P.886** を参照ください。
Please refer **P.886** for the details



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB				
○	○	○	○	○	○	○		○	○	

A, B, C, D = 標準在庫品 A, B, C, D = Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.