



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.402



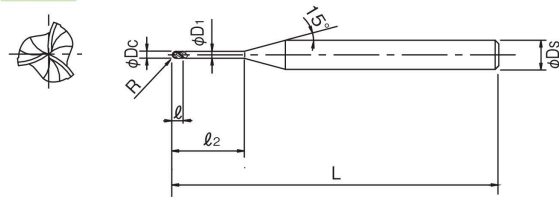
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 R × ℓ ₂	有効長 L ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 D _s	首径 D ₁	干渉角度 θ _k	ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)		刃数 Z	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)														
								0.5°	1°																			
*3194901	R0.3 × 1	9.1	50	0.45	4	0.55	11.02	1.03	1.06	3	1	B	13	3,660														
*3194902	R0.3 × 2	10.1					9.92	2.07	2.15						13	3,660												
*3194903	R0.3 × 3	11.1					9.01	3.12	3.24								13	3,660										
*3194904	R0.3 × 4	12.1					8.25	4.16	4.33										13	3,850								
*3194906	R0.3 × 6	14.1					7.07	6.24	6.51												13	3,850						
3195004	R0.5 × 4	11.2		8.06		4.15	4.31	13	3,480																			
3195006	R0.5 × 6	13.2		6.8		6.24	6.49																13	3,740				
3195008	R0.5 × 8	15.2		5.87		8.32	8.67																		13	3,740		
3195010	R0.5 × 10	17.2		5.17		10.41	10.85																				13	3,740
3195012	R0.5 × 12	19.2		4.62		12.49	13.03																					
3195014	R0.5 × 14	21.2	4.17	14.58	15.21	13	4,410																					
3195016	R0.5 × 16	23.2	3.8	16.66	17.39					13	5,160																	
3195106	R0.75 × 6	12	6.38	6.22	6.47							13	3,560															
3195108	R0.75 × 8	14	5.42	8.31	8.65									13	3,740													
3195110	R0.75 × 10	16	4.71	10.4	10.83											13	4,070											
3195112	R0.75 × 12	18	4.17	12.48	13.01			13	4,410																			
3195116	R0.75 × 16	22	3.38	16.65	17.36													13	4,410									
3195206	R1 × 6	11	5.85	6.21	6.45															13	3,480							
3195208	R1 × 8	13	4.87	8.3	8.63																	13	3,740					
3195210	R1 × 10	15	4.16	10.39	10.81																			13	3,740			
3195212	R1 × 12	17	3.64	12.47	12.98	13	3,740																					
3195214	R1 × 14	19	3.23	14.56	15.16					13	3,740																	
3195216	R1 × 16	21	2.9	16.64	17.34							13	3,740															
3195218	R1 × 18	23	2.64	18.73	19.52									13	3,740													
3195220	R1 × 20	25	2.41	20.81	21.7											13	3,740											
3195222	R1 × 22	27	2.23	22.9	23.88			13	5,160																			
3195312	R1.5 × 12	14.5	2.22	12.45	12.94													13	4,330									
3195316	R1.5 × 16	18.5	1.7	16.62	17.3															13	5,090							
3195320	R1.5 × 20	22.5	1.37	20.79	21.66																	13	4,920					
3195325	R1.5 × 25	27.5	1.11	26.01	27.1																			13	4,920			
3195416	R2 × 16	—	—	—	—	13	5,090																					
3195420	R2 × 20	—	—	—	—					13	5,090																	
3195425	R2 × 25	—	—	—	—							13	5,090															
3195520	R3 × 20	—	—	—	—									29	6,360													
3195530	R3 × 30	—	—	—	—											29	6,520											

*=NEW SIZE

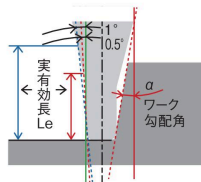
切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

Type 1



■ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは
干渉なしを表します。
No numerical value means no
interference with workpiece.

Type 2

