

G-LIST No. **EW1228**

WXLコート2刃(深リブボール形)

WXL Coated・2Flutes

WXL-LN-EBD



硬質潤滑被膜WXLコーティングの効果により金型材加工から銅電極加工まで幅広い用途で威力を発揮します。加工にあった有効長をお選びください。

WXL coating with high hardness and better lubrication enable to machine wide range of applications, such as Mold machining to Copper machining. Please select proper length tool.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.416~425



(注)R≦0.1はシームレスではありません
Tools with a radius below 0.1 are not seamless.

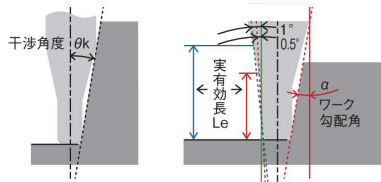
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×下長×シャンク径 R × ℓ ₂ × D _s	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L ₂	シャンク径 D _s	首径 D ₁	干渉角度 θ _k	ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)					形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)		
							0.5°	1°	1.5°	2°	3°							
3110103	R0.05×0.3×4	45	0.08	7.5	4	0.085	14.46°	0.34	0.35	0.36	0.37	0.4	1	A	14	8,620		
3110105	R0.05×0.5×4			7.7			14.1°	0.54	0.56	0.58	0.6	0.64			14	9,300		
3110203	R0.1×0.3×4			7.3			14.59°	0.3	0.31	0.32	0.33	0.35			14	6,870		
3110205	R0.1×0.5×4			7.5			14.44°	0.53	0.55	0.57	0.59	0.63			14	6,000		
3120205	R0.1×0.5×6			11.3			14.16°	0.53	0.55	0.57	0.59	0.63			23	8,370		
3110207	R0.1×0.75×4			7.8			13.72°	0.79	0.82	0.85	0.88	0.94			14	6,000		
3110210	R0.1×1×4	50	0.16	8	4	0.18	13.31°	1.05	1.09	1.13	1.17	1.26		1	A	14	6,000	
3120210	R0.1×1×6			11.8			13.85°	1.05	1.09	1.13	1.17	1.26				23	8,370	
3110212	R0.1×1.25×4			8.3			12.92°	1.31	1.36	1.41	1.46	1.57				14	6,520	
3110215	R0.1×1.5×4			8.5			12.56°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.88				14	6,520	
3120215	R0.1×1.5×6			12.3			13.3°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.88				23	9,050	
3110217	R0.1×1.75×4			8.8			12.21°	1.83	1.9	1.96	2.03	2.19				14	7,200	
3110220	R0.1×2×4	9	11.88°	2.09	2.16	2.24	2.32	2.5	D	A	14	7,200						
3120220	R0.1×2×6	12.8	12.8°	2.09	2.16	2.24	2.32	2.5		22	9,800							
3110225	R0.1×2.5×4	9.5	11.28°	2.61	2.7	2.79	2.89	3.12		14	7,870							
3110230	R0.1×3×4	10	10.73°	3.13	3.23	3.35	3.47	3.74		14	8,460							
3110305	R0.15×0.5×4	45	0.24	7.3	4	0.28	14.22°	0.52		0.54	0.56	0.58	0.62		1	A	14	5,930
3110306	R0.15×0.6×4			7.4			14.03°	0.63		0.65	0.68	0.7	0.75				14	5,930
3110307	R0.15×0.75×4			7.6			13.77°	0.79	0.82	0.85	0.87	0.93	D	14			5,930	
3110310	R0.15×1×4			7.8			13.34°	1.05	1.09	1.12	1.16	1.24	A	14			5,930	
3120310	R0.15×1×6			11.6			13.88°	1.05	1.09	1.12	1.16	1.24	D	23			8,050	
3110312	R0.15×1.25×4			8.1			12.94°	1.31	1.36	1.4	1.45	1.55	14	6,340				
3110315	R0.15×1.5×4	8.3	12.57°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.87	A	14	6,340							
3120315	R0.15×1.5×6	12.1	13.33°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.87	D	23	8,800							
3110317	R0.15×1.75×4	8.6	12.21°	1.83	1.89	1.96	2.02	2.18		14	6,340							
3110320	R0.15×2×4	8.8	11.87°	2.09	2.16	2.23	2.31	2.49		A	14	6,340						
3120320	R0.15×2×6	12.6	12.81°	2.09	2.16	2.23	2.31	2.49		D	23	8,800						
3110322	R0.15×2.25×4	9.1	11.56°	2.35	2.43	2.51	2.6	2.8		14	6,520							
3110325	R0.15×2.5×4	9.3	11.25°	2.61	2.69	2.79	2.89	3.11		A	14	6,520						
3120325	R0.15×2.5×6	13.1	12.34°	2.61	2.69	2.79	2.89	3.11	D	23	8,800							
3110327	R0.15×2.75×4	9.6	10.97°	2.87	2.96	3.06	3.17	3.42		10	6,520							
3110330	R0.15×3×4	9.8	10.69°	3.13	3.23	3.34	3.46	3.73		A	14	6,520						
3120330	R0.15×3×6	13.6	11.89°	3.13	3.23	3.34	3.46	3.73		D	23	8,800						
3110335	R0.15×3.5×4	10.3	10.19°	3.64	3.76	3.9	4.04	4.35			14	6,520						
3110340	R0.15×4×4	10.8	9.72°	4.16	4.3	4.45	4.61	4.97			14	6,770						
3110345	R0.15×4.5×4	11.3	9.3°	4.68	4.83	5	5.19	5.59	14		6,770							
3110350	R0.15×5×4	11.8	8.91°	5.19	5.37	5.56	5.76	6.22	A		14	7,600						
3110405	R0.2×0.5×4	7.1	14.3°	0.52	0.53	0.55	0.56	0.6			14	4,060						
3110407	R0.2×0.75×4	7.4	13.83°	0.78	0.8	0.83	0.85	0.91		D	14	4,060						
3110410	R0.2×1×4	7.6	13.39°	1.04	1.07	1.11	1.14	1.22		A	14	4,060						

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

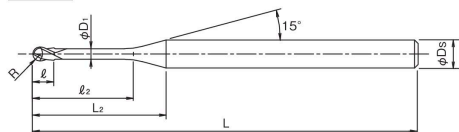
■ワーク勾配角αに対する実有効長 (Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece

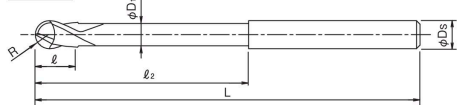


実有効長欄に数値のないものは干渉なしを示します。
No numerical value means no interference with workpiece.

Type 1



Type 2



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D = 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.



次ページへ