

G-LIST No EW1249

DGコーティング グラファイト用4刃
 DG Coated*4 Flutes*for Graphite

DG-EBM



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
 Diamond Coated end mills for graphite.

●マークの説明はP1をご覧ください。
 See page 1 for explanation of icons.



P.573



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×刃長 R × ℓ	ボール半径 R	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	全長 L	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8555008	R2 × 8	R2	8	4	80	B	17	20,300
8555012	R3 × 12	R3	12	6			40	25,900
8555016	R4 × 16	R4	16	8	74		30,800	
8555020	R5 × 20	R5	20	10	114		42,200	

切削油剤はP896をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1155

FXコート高能率 4刃
 FX Coated*Highly Efficient*4 Flutes

FXS-EBM



高速・高能率を極めた4枚刃ボール（ボール中心部まで4枚刃）。1刃当たりの送り量が上げられない高硬度材での高送り加工を実現。
 4 fluted ball nose end mill made to reach the limit of high speed and higher productivity (4edges to the center of ball nose edges.)Designed to obtain high feed on high hardness materials where is the limit on cutting amount per teeth.

●マークの説明はP1をご覧ください。
 See page 1 for explanation of icons.



P.533~534

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R × Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8518206	R 3 × 6	90	12	6	B	41	17,200
8518208	R 4 × 8	100	14	8		75	21,900
8518210	R 5 × 10		18	10		116	27,900
8518212	R 6 × 12	110	22	12		176	34,800
8518216	R 8 × 16	140	30	16		400	70,700
8518220	R10 × 20	160	38	20		695	111,000

切削油剤はP896をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS

超硬ボールシリーズ
CARBIDE BALL NOSE SERIES

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
DG-EBM								○			○
FXS-EBM		○	○	○	○						