

G-LIST No EW1084

超微結晶DIAコート グラファイト用2刃ロングシャンク
Diamond coated • 2 Flutes • Long shank • for Graphite

D-GF-LS-EBDR



グラファイト加工用ダイヤモンドコーティングエンドミルです。素晴らしい工具寿命の延長をお約束します。
Employs Diamond Coating for high quality cutting of graphite materials.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.

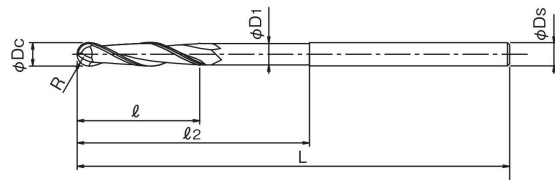


P.576

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R × Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8537172	R1 × 2	100	10	4	25	1.9	—	—	—
8537173	R1.5 × 3		15		40	2.9	—	—	—
8537174	R2 × 4		20		60	3.9	—	—	—
8537185	R2.5 × 5	140	25	6	—	—	—	—	—
8537175	R2.5 × 5				70	4.8	—	—	—
8537186	R3 × 6				100	—	—	—	—
8537176	R3 × 6	160	30	4	80	5.8	—	—	—
8537177	R3.5 × 7				—	—	—	—	—
8537188	R4 × 8				—	—	—	—	—
8537178	R4 × 8	180	40	8	100	7.8	—	—	—
8537179	R4.5 × 9				—	—	—	—	—
8537190	R5 × 10				—	—	—	—	—
8537180	R5 × 10	200	50	10	120	9.7	—	—	—
8537181	R5.5 × 11				—	—	—	—	—
8537192	R6 × 12				—	—	—	—	—
8537182	R6 × 12	—	65	12	130	11.7	—	—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



G-LIST No EW1220

フェニックス ディープフィーダー
Phoenix Deep-Feed

PHX-DBT



1刃あたりの切削量を大きく取るために、工具形状を低抵抗刃型とした新発想のボールエンドミルです。今までにない高送り加工が可能となります。
New concept ball end mills that increase metal removal per tooth with a new low-resistance cutting edge form. Previously unattainable high feed machining is now possible.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.400~401



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×全長 R × L	有効長 L2	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3090202	R 0.5 × 60	12	1.5	6	1	A	—	—	15,600
3090204	R 1 × 60	12.3	3				—	15,600	
3090206	R 1.5 × 70	12.6	4.5				—	17,000	
3090208	R 2 × 70	12.2	6				—	17,000	
3090210	R 2.5 × 70	12.1	7.5				—	17,800	
3090212	R 3 × 80	—	—				—	18,200	
3090312	R 3 × 110	—	9	3	A	—	—	19,300	
3090216	R 4 × 90	—	—			—	24,100		
3090316	R 4 × 120	—	12			8	—	25,200	
3090220	R 5 × 100	—	15			10	—	32,900	
3090320	R 5 × 130	—	—			—	—	35,300	
3090222	R 6 × 100	—	18			12	—	42,800	
3090322	R 6 × 140	—	—	—	—	46,800			
3090226	R 8 × 150	—	24	16	—	72,800			
3090230	R10 × 150	—	30	20	—	114,000			
3090330	R10 × 200	—	—	—	—	125,000			

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1357

微結晶DIAコート3刃
DIA Coated • 3 Flutes

DIA-EBT NEW



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×刃長 R × ℓ	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	R0.5 × 3	1	3	45	4	□	—	—
	R1 × 6	2	6				—	—
	R1.5 × 9	3	9				—	—
	R2 × 12	4	12				50	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB					
D-GF-LS-EBDR								○			
PHX-DBT	○		○	○	○	○					

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS

超硬ボールシリーズ
CARBIDE BALL NOSE SERIES