

G-LIST No EW1132

CrN2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用ロングシャンク
CrN Coated・2 Flutes・Long Shank・for Copper, Aluminum Alloys & Plastic

CRN-LS-EBD



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R × Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	R3 × 6	140	12	6		—	—
	R4 × 8	160	14	8		—	—
	R5 × 10	180	18	10		—	—
	R6 × 12	200	22	12		—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1203

新DLCコート2刃
New DLC Coated・2Flutes

DLC-EBD



独自の超平滑新DLCコーティングが溶着を防止します。アルミ合金などの形状加工での高速化を実現するとともに、良好な仕上げ面が得られます。

Unique DLC coating with ultra lubrication eliminates weldings. Enable high speed milling on Aluminum alloys. Give better surface finish.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.567

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径 R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8528401	R 0.5		2.5	4		20	10,700
8528402	R 1	50	5			24	11,800
8528403	R 1.5	60				30	11,800
8528404	R 2	70	8	6		35	11,800
8528406	R 3	90	12			41	12,800
8528408	R 4		14	8		75	17,800
8528410	R 5	100	18	10		113	21,300
8528412	R 6	110	22	12		175	26,200
8528416	R 8	140	30	16		394	53,800
8528420	R10	160	38	20		686	81,400

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



商品シリーズ

Parts & Supply series

省エネ・安全・低騒音の
セイフティガン。豊富な形状ラインナップ

※詳細はP.890を参照ください。
Please refer P.890 for the details



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron							
	~40HRC		~45HRC ~55HRC	~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB					
DLC-EBD											

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings, Die-casting.