

**G-LIST No EW1190**

**WXコート3刃スロッシング用スタブ**

WX Coated\*3 Flutes\*Stub for slotting

**WX-SHTSS**



1本で前加工無しの突っ込み加工後、連続して溝加工を可能としたエンドミルです。マガジンの工具本数を削減できます。  
End mills that can perform plunging and slotting with a single tool. Will reduce the number of tools in your tool magazine.

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3017030	3	50	4.5	6	D	19	6,610
3017035	3.5		5.3			19	6,870
3017040	4		6			20	6,870
3017045	4.5		6.8			20	7,380
3017050	5		7.5			20	7,380
3017055	5.5		8.3			20	7,640
3017060	6	9	21	7,640			
3017065	6.5	60	9.8	8	D	41	8,960
3017070	7		10.5			41	8,960
3017075	7.5		11.3			42	9,950
3017080	8		12			42	9,950
3017085	8.5		12.8			72	10,900
3017090	9		13.5			73	10,900
3017095	9.5	70	14.3	10	D	74	11,600
3017100	10		15			75	11,600
3017110	11		16.5			110	17,100
3017120	12		18			113	17,100
3017100	10	75	15	12	D	75	11,600
3017110	11		16.5			110	17,100
3017120	12		18			113	17,100
3017130	13		19.5			116	17,100

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

**G-LIST No EW1063**

**FXコートハイヘリックス ショート**

FX Coated\*High Helix\*Short

**FX-MG-EHS**



4枚刃の溝切削でも切りくず排出は抜群、優れた切れ味でバリの発生も防止します。びびり振動に強い3枚刃も用意しました。  
Good chip ejection during grooving operations. Burrs are prevented due to the sharp cutting edge.

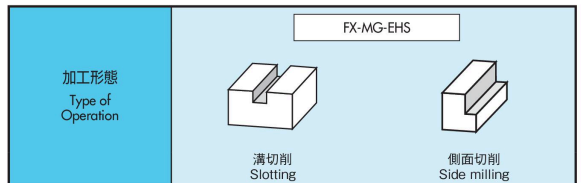
●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃数 Dc × Z	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8542130	3 × 3F	50	8	6	B	18	10,400
8542430	3 × 4F					18	10,400
8542140	4 × 3F					18	10,700
8542440	4 × 4F		19			10,700	
8542150	5 × 3F		19			11,700	
8542450	5 × 4F		19			11,700	
8542160	6 × 3F	60	13	8	A	20	12,600
8542460	6 × 4F				B	20	12,600
8542170	7 × 3F				40	14,900	
8542180	8 × 3F		A		41	16,300	
8542480	8 × 4F		42		16,300		
8542190	9 × 3F		B		71	19,800	
8542200	10 × 3F	70	16	10	A	74	22,000
8542500	10 × 4F					74	22,000
8542210	11 × 3F					B	109
8542220	12 × 3F		A			110	26,700
8542520	12 × 4F		112			26,700	
8542230	13 × 3F		90			22	12
8542240	14 × 3F	228		41,100			
8542540	14 × 4F	232		41,100			
8542250	15 × 3F	234		42,800			
8542550	15 × 4F	239		42,800			
8542260	16 × 3F	100		26	16	A	
8542560	16 × 4F		270			44,100	
8542280	18 × 3F		B			387	64,800
8542580	18 × 4F		394	64,800			
8542300	20 × 3F		A	420		74,100	
8542600	20 × 4F		431	74,100			
8542350	25 × 3F	105	38	20	A	735	113,000
8542650	25 × 4F					751	113,000
8542600	20 × 4F	120	45	25	B	735	113,000
8542650	25 × 4F					751	113,000

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~40HRC	焼き入れ鋼 Hardened Steel ~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron ~350HB						
<b>WX-SHTSS</b>	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
<b>FX-MG-EHS</b>	○	○	○	○	○	○	○		○	○	

A, B, C, D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表  
SPECIFICATION CHART  
CARBIDE END MILLS  
超硬エンドミル

CARBIDE SQUARE SERIES  
超硬スクエアシリーズ