

G-LIST No EW1231

WXLコート4刃ショート

WXL Coated・4 Flutes・Short

WXL-EMS



新開発の硬質潤滑被膜WXLコーティングを施すことで、一般鋼、焼入れ鋼や銅合金など幅広い切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めします。

Newly developed EXL coating with high hardness and high lubrication. Works on wide range of materials, regular steels, hardened steels, Copper alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L2	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3130510	1	40	2.5	7.9	4	D	12	2,540
3130515	1.5		4	8.5			12	2,540
3130520	2		6	10.1			12	2,110
3130525	2.5	45	8	11.4	6	A	12	2,110
3130530	3		10	16			16	2,200
3130535	3.5		11	16.1			16	4,060
3130540	4	50	11	15.1	8	D	16	2,540
3130545	4.5		13	16.2			17	4,730
3130550	5		16	—			20	2,540
3130560	6	60	16	19.2	10	A	20	2,970
3130570	7		19	—			40	7,970
3130580	8		22	22.2			71	10,500
3130590	9	70	22	—	12	D	73	7,280
3130600	10		26	30.1			111	9,140
3130620	12		32	—			147	23,500
3130640	14	85	32	—	16	D	275	42,800
3130650	15		38	—			282	33,400
3130660	16		45	50.8			282	45,000
3130680	18	100	38	—	20	D	420	49,300
3130700	20		45	—			738	73,300
3130750	25		—	—			1213	109,000
3130800	30	125	—	—	32			

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1145

WXコート4刃ショート

WX Coated・4 Flutes・Short

WX-EMS



高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの4枚刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Four flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3013020	2	40	6	4	A	12	3,530
3013025	2.5		8			12	3,530
3013030	3		11			16	3,580
3013040	4	45	13	6	A	16	3,700
3013050	5		16			19	3,950
3013060	6		19			20	4,270
3013070	7	50	22	8	D	40	7,940
3013080	8		26			40	6,050
3013090	9		32			72	10,400
3013100	10	60	38	10	A	74	8,350
3013120	12		45			111	10,100
3013140	14		50.8			147	20,600
3013150	15	70	50.8	12	D	236	27,300
3013160	16		50.8			282	32,400
3013180	18		50.8			282	43,600
3013200	20	85	50.8	16	A	420	47,900
3013250	25		50.8			736	71,400
3013300	30		50.8			1219	105,000

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE SQUARE SERIES
超硬スクエアシリーズ

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
WX-EMS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WXL-EMS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.