

G-LIST No **EW1148**

**3刃 銅・アルミ合金用 ショート**  
3 Flutes • Short • for Copper & Aluminum Alloys

**CA-ETS**



シャープな切れ味と切りくず排出を考えた広いチップポケットにより、溝、側面の高効率加工を実現します。

High efficiency operation for slotting and side milling can be realized thanks to a sharp cutting edge and wide chip pocket room.

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)					
8502806	3	50	8	6	B	19	5,450					
	3.1		10			□	—	—				
	3.2											
	3.3											
	3.4											
8502807	3.5		10		8	□	19	5,720				
	3.6				11			—	—			
	3.7											
	3.8											
	3.9											
8502808	4	50	11	6	B	19	5,720					
	4.1				13		□	—	—			
	4.2											
	4.3											
	4.4											
8502809	4.5				60	16	8	D	19	6,310		
	4.6							12		□	—	—
	4.7											
	4.8											
	4.9											
8502810	5	60	16	8				B	19	6,310		
	5.1							13		□	—	—
	5.2											
	5.3											
	5.4											
8502811	5.5				60	16	8	D	19	6,570		
	5.6							13		□	—	—
	5.7											
	5.8											
	5.9											
8502812	6	60	16	8				B	19	6,570		
	6.1							13		□	—	—
	6.2											
	6.3											
	6.4											
8502813	6.5				60	16	8	D	38	8,080		
	6.6							13		□	—	—
	6.7											
	6.8											
	6.9											
8502814	7	60	16	8				D	39	8,080		
	7.1											

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)					
	7.2	60	16	8	□	—	—					
	7.3											
	7.4											
	7.5											
8502815	7.5				60	16	8	D	40	8,080		
	7.6							19		□	—	—
	7.7											
	7.8											
	7.9											
8502816	8							70	19	10	B	40
	8.1	22		□							—	—
	8.2											
	8.3											
	8.4											
8502817	8.5	70	19	10	D	69	11,000					
	8.6				12		□				—	—
	8.7											
	8.8											
	8.9											
8502818	9				70	19	10	D	70	11,000		
	9.1							13		□	—	—
	9.2											
	9.3											
	9.4											
8502819	9.5	75	26	12				D	71	11,000		
	9.6							16		□	—	—
	9.7											
	9.8											
	9.9											
8502820	10				85	26	12	B	71	11,100		
8502850	10.5							26		□	106	14,700
8502821	11											
8502851	11.5											
8502822	12											
8502823	13	85	26	12				B	108	15,500		
8502824	14							16		□	138	18,700
8502825	15											
8502826	16											
8502827	17											
8502828	18				90	32	16	D	139	26,300		
8502829	19							20		□	231	27,300
8502830	20											
	20											
	20											
	20											
	20											
	20											
	20											
	20											
	20											
	20											

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P896.

SPECIFICATION CHART CARBIDE END MILLS  
形状寸法表 超硬エンドミル  
CARBIDE SQUARE SERIES  
超硬スクエアシリーズ

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~ 35HRC	~ 350HB					
~ 40HRC		~ 45HRC ~ 55HRC	~ 60HRC ~ 65HRC							

A, B, C, D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.