

G-LIST No EW1160

WXコートガッツミル 2刃スタブ

WX Coated*2 Flutes*Stub [corner protect type]

WX-G-EDSS



底刃コーナ部を強化した強力型2枚刃エンドミルです。剛性の高い短刃長のため重切削を可能としました。量産加工でのリードタイム削減を実現します。

High-helix two flute end mills with corner radius on end teeth. Heavy machining is possible thanks to the rigidity of the short flute length. Can reduce the lead times of mass production machining.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No. EDP No. | 外径 Dc | 全長 L | 刃長 ℓ | シャン径 Ds | 在庫 Stock | 重量 weight | 標準価格 (Yen) | | | | | |
|--------------------|----------|---------|---------|------------|-------------|--------------|---------------|----|----|-------|----|-------|
| 3019010 | 1 | 40 | 1.5 | 4 | A | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019012 | 1.2 | | 1.8 | | D | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019015 | 1.5 | | 2.3 | | A | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019018 | 1.8 | | 2.7 | | D | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019020 | 2 | | 3 | | A | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019025 | 2.5 | | 3.7 | | A | 13 | 2,490 | | | | | |
| 3019028 | 2.8 | 4.2 | D | 13 | 4,950 | | | | | | | |
| 3019030 | 3 | 50 | 4.5 | 6 | A | 19 | 3,110 | | | | | |
| 3019035 | 3.5 | | 5.3 | | | 19 | 4,950 | | | | | |
| 3019040 | 4 | | 6 | | | 19 | 3,260 | | | | | |
| 3019045 | 4.5 | | 6.8 | | | 19 | 5,620 | | | | | |
| 3019050 | 5 | | 7.5 | | | 19 | 3,500 | | | | | |
| 3019055 | 5.5 | | 8.3 | | | 20 | 5,860 | | | | | |
| 3019060 | 6 | | 9 | | | 20 | 3,640 | | | | | |
| 3019070 | 7 | | 60 | | | 11 | 8 | D | 41 | 7,060 | | |
| 3019080 | 8 | | | | | 12 | | A | 42 | 5,380 | | |
| 3019090 | 9 | | | | | 14 | | D | 73 | 9,440 | | |
| 3019100 | 10 | | | | | 70 | | 15 | 10 | A | 75 | 6,630 |
| 3019120 | 12 | | | | | | | 18 | | | 12 | 113 |

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1093

FXコート2刃スタブ

FX Coated*2 Flutes*Stub

FX-MG-EDSS



刃長は刃径の1.5倍という超ショート刃のため高速型マシニングセンタでの高速加工に最適です。

Suitable for high speed machining centers. Made with extra short cutting length (1.5 X mill dia.).

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No. EDP No. | 外径 Dc | 全長 L | 刃長 ℓ | シャン径 Ds | 在庫 Stock | 重量 weight | 標準価格 (Yen) | | |
|--------------------|----------|---------|---------|------------|-------------|--------------|---------------|---|---|
| 8407630 | 3 | 50 | 4.5 | 6 | □ | — | — | | |
| 8407635 | 3.5 | | 5.2 | | | — | — | | |
| 8407640 | 4 | | 6 | | | — | — | | |
| 8407645 | 4.5 | | 6.8 | | | — | — | | |
| 8407650 | 5 | | 7.5 | | | — | — | | |
| 8407655 | 5.5 | | 8.2 | | | — | — | | |
| 8407660 | 6 | | 9 | | | — | — | | |
| 8407680 | 8 | | 60 | | | 12 | 8 | — | — |
| 8407700 | 10 | | 70 | | | 15 | 10 | — | — |
| 8407720 | 12 | | 75 | | | 18 | 12 | — | — |
| 8407740 | 14 | | 85 | | | 21 | 16 | — | — |
| 8407750 | 15 | | 90 | | | 23 | — | — | |
| 8407760 | 16 | | 100 | | | 24 | — | — | |

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



商品シリーズ Parts & Supply series

PRTRフリーの水溶性切削剤!

※詳細は▶P.896を参照ください。
Please refer P.896 for the details



| 炭素鋼 Carbon Steel | 合金鋼 Alloy Steel | プリハードン鋼 Prehardened Steel | ステンレス鋼 Stainless Steel | 鋳鉄 Cast Iron | 銅合金 Copper Alloy | アルミ合金 Aluminum Alloy | グラファイト Graphite | チタン合金 Titanium Alloy | 耐熱合金 Heat Resistant Alloy | プラスチック Plastic |
|--|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------|
| プリハードン鋼 工具鋼 Hardened Steel Tool Steel | 焼き入れ鋼 Hardened Steel | ~40HRC | ~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC | ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron | ~35HRC | ~350HB | | | | |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

A, B, C, D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □= 特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS

超硬スクエアシリーズ
CARBIDE SQUARE SERIES