

**G-LIST No EW1356**

**チタン合金加工用5枚刃不等リードエンドミルロングシャンク**  
Variable Lead End Mill Long Type for Titanium Alloy

**UVXL-TI-5FL** **NEW** 2015年春発売予定  
Available from Spring 2015



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



**G-LIST No EW1353**

**チタン合金加工用高速リラジラスエンドミル**  
High Feed Radius End Mill for Titanium Alloy

**HFC-TI** **NEW**



6枚刃 8枚刃  
6 Flutes 8 Flutes

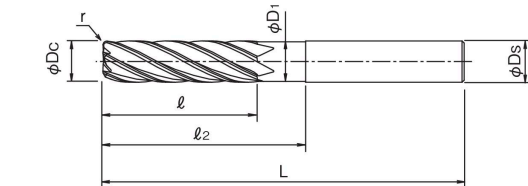
●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナR×首下長 Dc × r × ℓ <sub>2</sub>	全長 L	刃長 ℓ	沖径 Ds	首径 D <sub>1</sub>	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8555520	12 × 60							—	21,300
8555521	12 × R1 × 60							—	23,500
8555522	12 × R1.5 × 60							—	23,500
8555523	12 × R2 × 60	110	48	12	11.5			—	23,500
8555524	12 × R2.5 × 60							—	23,500
8555525	12 × R3 × 60							—	23,500
8555526	12 × R4 × 60							—	23,500
8555560	16 × 80							—	45,700
8555561	16 × R1 × 80							—	48,100
8555562	16 × R1.5 × 80							—	48,100
8555563	16 × R2 × 80	130	64	16	15.5			—	48,100
8555564	16 × R2.5 × 80							—	48,100
8555565	16 × R3 × 80							—	48,100
8555566	16 × R4 × 80							—	48,100
8555600	20 × 100					5	B	—	68,200
8555601	20 × R1 × 100							—	71,600
8555602	20 × R1.5 × 100							—	71,600
8555603	20 × R2 × 100	160	80	20	19.5			—	71,600
8555604	20 × R2.5 × 100							—	71,600
8555605	20 × R3 × 100							—	71,600
8555606	20 × R4 × 100							—	71,600
8555607	20 × R5 × 100							—	71,600
8555650	25 × 125							—	101,000
8555651	25 × R1 × 125							—	106,000
8555652	25 × R1.5 × 125							—	106,000
8555653	25 × R2 × 125	190	100	25	24.5			—	106,000
8555654	25 × R2.5 × 125							—	106,000
8555655	25 × R3 × 125							—	106,000
8555656	25 × R4 × 125							—	106,000
8555657	25 × R5 × 125							—	106,000
8555658	25 × R6 × 125							—	106,000

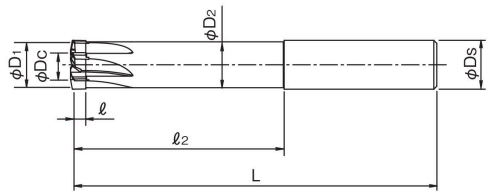
切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D <sub>1</sub>	有効径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	沖径 Ds	首長 ℓ <sub>2</sub>	首径 D <sub>2</sub>	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8555716	16	7.77			16		15	6		321	34,000
8555720	20	9.72	120	5	20	70	19	8	B	504	48,100
8555725	25	12.15			25		24			769	75,400

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



形状寸法表  
SPECIFICATION CHART  
CARBIDE END MILLS

超硬エンドミル  
CARBIDE SQUARE SERIES  
超硬スクエアシリーズ

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	UVXL-TI										
	HFC-TI										

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.