

G-LIST No EW1354

チタン合金加工用4枚刃不等リードエンドミル
Variable Lead End Mill for Titanium Alloy

UVX-TI-4FL NEW 2015年春発売予定
Available from Spring 2015



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



G-LIST No EW1355

チタン合金加工用5枚刃不等リードエンドミル
Variable Lead End Mill for Titanium Alloy

UVX-TI-5FL NEW 2015年春発売予定
Available from Spring 2015



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE SQUARE SERIES
超硬スクエアシリーズ

(単位:mm) (Unit:mm)

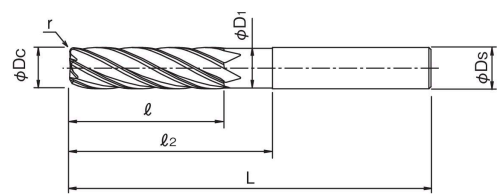
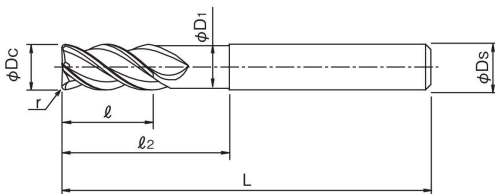
ツール No. EDP No.	外径×コーナR×首下長 Dc × r × ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8555120	12 × 36							—	14,400
8555121	12 × R1 × 36							—	17,100
8555122	12 × R1.5 × 36							—	17,100
8555123	12 × R2 × 36	90	24	12	11.5			—	17,100
8555124	12 × R2.5 × 36							—	17,100
8555125	12 × R3 × 36							—	17,100
8555126	12 × R4 × 36							—	17,100
8555160	16 × 48							—	30,800
8555161	16 × R1 × 48							—	32,900
8555162	16 × R1.5 × 48							—	32,900
8555163	16 × R2 × 48	100	32	16	15.5			—	32,900
8555164	16 × R2.5 × 48							—	32,900
8555165	16 × R3 × 48							—	32,900
8555166	16 × R4 × 48							—	32,900
8555200	20 × 60							—	44,900
8555201	20 × R1 × 60					4	B	—	46,800
8555202	20 × R1.5 × 60							—	46,800
8555203	20 × R2 × 60	120	40	20	19.5			—	46,800
8555204	20 × R2.5 × 60							—	46,800
8555205	20 × R3 × 60							—	46,800
8555206	20 × R4 × 60							—	46,800
8555207	20 × R5 × 60							—	46,800
8555250	25 × 75							—	85,600
8555251	25 × R1 × 75							—	90,100
8555252	25 × R1.5 × 75							—	90,100
8555253	25 × R2 × 75							—	90,100
8555254	25 × R2.5 × 75	140	50	25	24.5			—	90,100
8555255	25 × R3 × 75							—	90,100
8555256	25 × R4 × 75							—	90,100
8555257	25 × R5 × 75							—	90,100
8555258	25 × R6 × 75							—	90,100

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナR×首下長 Dc × r × ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8555320	12 × 36							—	16,500
8555321	12 × R1 × 36							—	19,700
8555322	12 × R1.5 × 36							—	19,700
8555323	12 × R2 × 36	90	24	12	11.5			—	19,700
8555324	12 × R2.5 × 36							—	19,700
8555325	12 × R3 × 36							—	19,700
8555326	12 × R4 × 36							—	19,700
8555360	16 × 48							—	32,900
8555361	16 × R1 × 48							—	35,300
8555362	16 × R1.5 × 48							—	35,300
8555363	16 × R2 × 48	100	32	16	15.5			—	35,300
8555364	16 × R2.5 × 48							—	35,300
8555365	16 × R3 × 48							—	35,300
8555366	16 × R4 × 48							—	35,300
8555400	20 × 60							—	47,900
8555401	20 × R1 × 60					5	B	—	50,200
8555402	20 × R1.5 × 60							—	50,200
8555403	20 × R2 × 60	120	40	20	19.5			—	50,200
8555404	20 × R2.5 × 60							—	50,200
8555405	20 × R3 × 60							—	50,200
8555406	20 × R4 × 60							—	50,200
8555407	20 × R5 × 60							—	50,200
8555450	25 × 75							—	91,700
8555451	25 × R1 × 75							—	96,300
8555452	25 × R1.5 × 75							—	96,300
8555453	25 × R2 × 75							—	96,300
8555454	25 × R2.5 × 75	140	50	25	24.5			—	96,300
8555455	25 × R3 × 75							—	96,300
8555456	25 × R4 × 75							—	96,300
8555457	25 × R5 × 75							—	96,300
8555458	25 × R6 × 75							—	96,300

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC		~35HRC						