

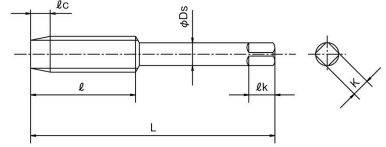
アルミニウム合金鋳物などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に最適です。

Suitable for numerous operations with high precision, automatic machines. It is ideal for tapping materials such as aluminum alloy castings.

G-LIST No. TW1009

超硬ダイカスト用ハンドタップ CARBIDE STRAIGHT FLUTED FOR DIE CASTINGS

OT-DC-HT



CARBIDE

●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	標記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8315454	M 3 x 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	3	D	有	7	9,690
1.5P				有							7	9,690	
1.5P				有							12	10,300	
8315460	M 4 x 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	3	D	有	13	10,300
1.5P				有							13	10,300	
1.5P				有							17	10,900	
8315466	M 5 x 0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	3	D	有	18	10,900
1.5P				有							18	10,900	
1.5P				有							20	11,700	
8315472	M 6 x 1	STD	OH4	3P	62	19	29	6	3	D	有	20	11,700
1.5P				有							20	11,700	
1.5P				有							29	15,100	
8315484	M 8 x 1.25	STD	OH4	3P	70	22	-	6.2	3	D	有	29	15,100
1.5P				有							29	15,100	
1.5P				有							29	15,100	

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	標記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8315496	M10 x 1.5	STD	OH4	3P	75	24	-	7	3	D	有	43	21,100
1.5P				有							43	21,100	
1.5P				有							43	21,100	
8315502	M10 x 1.25	STD	OH4	3P	75	24	-	7	3	D	有	42	21,100
1.5P				有							43	21,100	
1.5P				有							43	21,100	
8315514	M12 x 1.75	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	D	有	66	27,900
1.5P				有							66	27,900	
1.5P				有							67	27,900	
8315520	M12 x 1.5	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	D	有	67	27,900
1.5P				有							67	27,900	
1.5P				有							67	27,900	
8315521	M12 x 1.5	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	D	有	67	27,900
1.5P				有							67	27,900	
1.5P				有							67	27,900	
8315526	M12 x 1.25	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	D	有	67	27,900
1.5P				有							67	27,900	
1.5P				有							67	27,900	

■ 突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , KはP.890をご覧ください。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ϕk and width K.

1. 精度欄 \square は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

形状寸法表

タップ

ハンドタップシリーズ



商品シリーズ Parts & Supply series

標準サイズ在庫完備! タングが無し!
タングレスインサートあります。

※詳細は▶P.854を参照ください。
Please refer P.854 for the details



低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.