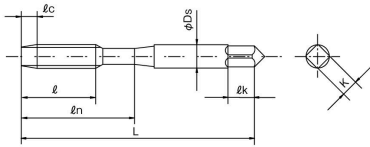


For high speed / high precision tapping of aluminum and aluminum alloys. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).

完全リード送り機構付機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金の高速・高精度めねじ加工が行えます。

TH1084 G-LIST No

アルミ用高速シンクロタップ HS-AL-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 ℓ	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 D_s	溝数 Flutes	突き出しセンタ径 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8305102	M2 x0.4	STD	OH2		40	12	-	3				3	3,110
8305108	M2.6 x0.45	3P			44	14	-	3	2	D		3	2,160
8305110	M3 x0.5	STD	OH3		46	4	19	4				4	1,750

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.890をご覧ください。

- 精度欄 \square は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 ℓ	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 D_s	溝数 Flutes	突き出しセンタ径 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8305114	M4 x0.7				52	5.6	21	6				9	1,680
8305118	M5 x0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	6	2	D		11	1,730
8305122	M6 x1				62	8	29	6				12	1,840

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K .

- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

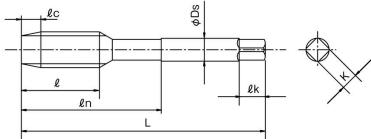
※ SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

Capable of high speed processing of materials such as aluminum and aluminum alloys, thanks to the superior abrasion and wear resistance of V coating. For use with machines that have perfectly synchronized feed control.

完全リード送り機構付機械専用で耐摩耗性・耐溶着性に優れたVコーティングを施しているため、アルミニウム、アルミニウム合金などの超高速めねじ加工が可能です。

TH1125 G-LIST No

ウルトラシンクロタップ US-AL-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 ℓ	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 D_s	溝数 Flutes	突き出しセンタ径 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8311669	M 3 x0.5				46	4	19	4				4	2,710
8311683	M 4 x0.7	STD	OH3		52	5.6	21	6				9	2,670
8311697	M 5 x0.8				60	6.4	24	6				11	2,690
8311711	M 6 x1				62	8	29	6				11	2,770
8311725	M 8 x1.25				70	10	37	8	2	C		20	3,500
8311739	M10 x1.5				75	12	41	8				27	4,240
8311743	M10 x1.25				75	12	41	8				27	4,240
8311757	M12 x1.75	STD	OH4	3P	82	14	48	10				44	5,560
8311761	M12 x1.5				82	14	48	10				44	5,560
8311765	M12 x1.25				82	14	48	10				45	5,560

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.890をご覧ください。

- 精度欄 \square は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- 表面処理は、M16以下はVコーティング、M16超えは窒化処理です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

※ウルトラシンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 ℓ	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 D_s	溝数 Flutes	突き出しセンタ径 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8311779	M14 x2	STD	OH5		88	16	48	12				70	7,500
8311783	M14 x1.5	STD	OH4		88	16	48	12				71	7,500
8311797	M16 x2	STD	OH5		95	16	52	16				106	9,720
8311801	M16 x1.5	STD	OH4		95	16	52	16				109	9,720
8311815	M18 x2.5	STD	OH5	3P	100	20	55	16	2	C		117	8,120
8311819	M18 x1.5	STD	OH4		100	20	55	16				118	8,120
8311833	M20 x2.5	STD	OH5		105	20	58	16				136	10,600
8311837	M20 x1.5	STD	OH4		105	20	58	16				138	10,600
8311869	M24 x3	STD	OH5		120	24	66	20				230	17,200

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K .

- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- Up to M16: with V coating, over M16: with Nitriding.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

※ ULTRA SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni 基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C ~0.45% ~0.7%	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD			AL	AC,ADC	MC	ZDC					
HS-AL-SFT																						
US-AL-SFT																						

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

TAPS
タップ

SPECIAL FLUTED TAP SERIES
スパイラルタップシリーズ