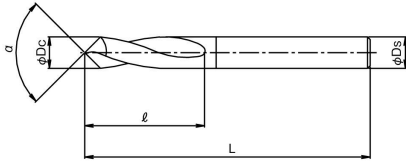


Vコーティング粉末ハイス  
V COATED XPM

VP-LDS

Vコーティングにより、TIN-NC-LDSより長寿命化が可能です。  
This is the same drill as the TIN-NC-LDS, but the powdered metallurgy HSS and V coating increases tool life.



先端角の許容差は90°±1°となります。  
Tolerance of the point angle is 90°±1°



●マークの説明はP.2をご覧ください。  
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size #1	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63803	3 × 90°	11	48	3	1.1	D	4	2,400
63804	4 × 90°	15	54	4	1.3		7	2,470
63806	6 × 90°	20	72	6	1.5		16	2,950
63808	8 × 90°	26	81	8	1.6		30	3,580
63810	10 × 90°	30	93	10	2.1		57	5,180

注1) この表は面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。  
1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size #1	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63812	12 × 90°	36	108	12	2.1	D	91	7,220
63816	16 × 90°	41	118	16	3		177	9,960
63818	20 × 90°	53	132	20			297	14,300
63820	25 × 90°	60	151	25			521	22,000

These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.  
1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

穴面取り  
CHAMFERING

リーディングドリル  
STARTING DRILLS

低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル® Inconel®
C ~ 0.25%	C0.25 ~ 0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	60 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		
○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
○=特定代理店在庫品 ○=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.