

旋盤用
FOR LATHE MACHINE

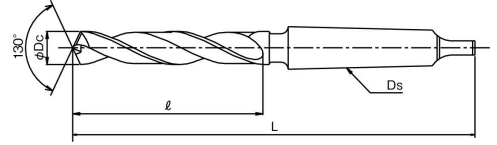
V-MT-GDN

低スラスト化に特に配慮し、旋盤での使い勝手が良いVコーティング
テーパシャンク、ミディアム形ドリルです。

This drill has V coated and a tapered shank. Suitable for drilling on lathe
machines.



R形シンニング
R thinning



SPECIFICATION CHART
形状寸法表

DRILLS
V-GOLD DRILLS



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
66060	6	43	123	D	D	64	10,200
66065	6.5	47	127			65	10,300
66068	6.8	52	132			68	10,700
66070	7					68	10,700
66075	7.5	56	136			68	10,900
66080	8					73	11,000
66085	8.5	61	144			75	11,400
66088	8.8					76	11,600
66090	9	71	154			76	11,600
66095	9.5					82	11,900
66100	10	76	159			86	12,100
66103	10.3					85	12,500
66105	10.5	80	163			90	12,500
66110	11					95	13,700
66115	11.5	83	183			98	14,300
66120	12					99	14,500
66125	12.5	85	185			106	15,000
66130	13					111	15,000
66135	13.5	88	188	122	16,100		
66140	14			128	17,100		
66145	14.5	90	190	219	17,900		
66150	15			221	18,500		
66155	15.5	88	188	231	19,200		
66160	16			233	19,800		
66165	16.5	90	190	240	20,800		
66170	17			248	21,900		
66175	17.5	90	190	253	23,300		
66180	18			263	24,300		

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
66185	18.5	93	193	D	D	270	25,400
66190	19					275	26,500
66195	19.5	96	196			287	27,800
66200	20					298	28,800
66205	20.5	98	198			319	30,500
66210	21					330	31,800
66215	21.5	101	201			338	33,100
66220	22					347	33,600
66225	22.5	108	228			369	35,800
66230	23					380	37,700
66235	23.5	112	232			538	38,600
66240	24					560	40,700
66245	24.5	116	236	567	43,300		
66250	25			570	44,300		
66255	25.5	120	240	577	46,100		
66260	26			600	46,600		
66265	26.5	124	244	630	47,900		
66270	27			640	50,200		
66275	27.5	128	248	646	51,300		
66280	28			684	52,900		
66285	28.5	124	244	703	56,200		
66290	29			701	59,600		
66295	29.5	124	244	702	62,000		
66300	30			734	64,200		
66305	30.5	124	244	742	74,400		
66310	31			746	75,200		
66315	31.5	128	248	763	79,800		
66320	32			787	83,900		

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼		ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル®	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel		Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites	
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D	
○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○		○		
○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○		○		

※穴深さ：4D～5D Drilling depth：4D～5D

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.