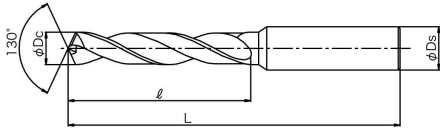


一般加工用スタブ形  
STUB FOR GENERAL APPLICATION

EX-GDS

高剛性溝フォームとスタブ溝長により、高能率・高精度でタップの下穴や旋盤加工用として最適です。

Rigid flute form and stub length enhances efficiency and precision. Most suitable for tapping or Lathe processing.



●マークの説明はP.2をご覧ください。  
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
60010	1	6	38	3	A	3	1,290
60410	1.05				B	4	1,290
60011	1.1	7	39		A	3	1,200
60411	1.15				B	4	1,200
60012	1.2				A	3	1,200
60412	1.25	8	40		B	4	1,200
60013	1.3				A	4	1,200
60413	1.35				B	4	1,200
60014	1.4	9	41		A	4	1,200
60414	1.45				B	4	1,200
60015	1.5				A	4	1,200
60415	1.55	10	42		B	4	1,070
60016	1.6				A	4	1,070
60416	1.65				B	4	1,070
60017	1.7				A	4	1,070
60417	1.75	11	43		B	4	1,070
60018	1.8				A	4	1,070
60418	1.85				B	4	1,070
60019	1.9				A	4	1,070
60419	1.95	12	44		B	4	1,070
60020	2				A	4	1,270
60420	2.05				B	4	1,270
60021	2.1				A	4	1,270
60421	2.15	13	45		B	4	1,270
60022	2.2				A	4	1,270
60422	2.25				B	4	1,270
60023	2.3				A	4	1,270
60423	2.35	14	46		B	4	1,270
60024	2.4			A	4	1,270	
60424	2.45			B	4	1,270	
60025	2.5			A	4	1,270	
60425	2.55	16	48	B	4	1,270	
60026	2.6			A	4	1,270	
60426	2.65			B	4	1,270	
60027	2.7			A	4	1,270	
60427	2.75			B	4	1,270	
60028	2.8			A	4	1,270	
60428	2.85			B	4	1,270	
60029	2.9			A	4	1,270	
60429	2.95			B	4	1,270	

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
60030	3	16	48	3	A	4	1,270
60430	3.05				B	5	1,510
60031	3.1				A	5	1,510
60431	3.15	18	50		B	5	1,510
60032	3.2				A	5	1,510
60432	3.25				B	5	1,510
60033	3.3				A	5	1,510
60433	3.35				B	5	1,510
60034	3.4				A	6	1,510
60434	3.45	20	52	4	B	6	1,510
60035	3.5				A	6	1,510
60435	3.55				B	6	1,660
60036	3.6				A	6	1,660
60436	3.65				B	6	1,660
60037	3.7				A	6	1,660
60437	3.75				B	6	1,660
60038	3.8				A	6	1,660
60438	3.85	22	54		B	6	1,660
60039	3.9				A	6	1,660
60439	3.95				B	6	1,660
60040	4				A	6	1,660
60440	4.05				B	12	1,880
60041	4.1				A	12	1,880
60441	4.15				B	13	1,880
60042	4.2				A	13	1,880
60442	4.25	24	66	6	B	13	1,880
60043	4.3				A	13	1,880
60443	4.35				B	13	1,880
60044	4.4				A	13	1,880
60444	4.45				B	14	1,880
60045	4.5				A	13	1,880
60445	4.55				B	14	2,110
60046	4.6				A	13	2,110
60446	4.65	26	70		B	14	2,110
60047	4.7				A	14	2,110
60447	4.75				B	14	2,110
60048	4.8				A	14	2,110
60448	4.85				B	14	2,110
60049	4.9				A	14	2,110
60449	4.95				B	14	2,490

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.



低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	AZ91D
○	○	○	○	○	○					○	○	○			○	○
○	○	○	○	○	○					○	○	○			○	○

※穴深さ：3D~4D Drilling depth : 3D~4D

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表  
EX-GOLD DRILLS  
EX-GOLD DRILLS  
EX-GOLD DRILLS