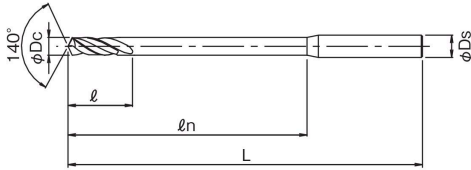


高硬度鋼用超硬3溝ロングネック形

CARBIDE 3 FLUTES LONG NECK FOR HARDENED STEELS

FHL-GDTS

従来、放電加工でしか実現できなかった焼き入れ鋼の10～20Dの超深穴の加工を、高精度で可能にし、総穴あけ加工時間の大幅短縮を実現できます。
Made it possible to drill pre-hardened 10～20D deep hole with high precision and cut down the production time.



CARBIDE
FX
h8
25°
SHRINK FIT
切削条件

Dc≥1.2 P.305

●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×有効長 Dc × ℓn	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α°	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8569010	1 × 20	5	57	3	140	B	6	11,100
8569011	1.1 × 20	5.5					6	10,300
8569012	1.2 × 20	6.5					6	10,300
8569013	1.3 × 20						6	10,300
8569014	1.4 × 20						6	10,300
8569015	1.5 × 20	7.5					6	10,300
8569016	1.6 × 20	8.5	6	9,200				

ツールNo. EDP No.	直径×有効長 Dc × ℓn	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	先端角 α°	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8569017	1.7 × 20	8.5	57	3	140	B	6	9,200
8569018	1.8 × 20	9.5					6	9,200
8569019	1.9 × 20	10.5					6	9,200
8569020	2 × 20		7	9,200				
8569025	2.5 × 30	13	65	3	120	7	9,200	
8569030	3 × 30	15				7	9,200	

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

■穴加工別 工具選定マップ Tool Guide for Hole Processing

※油性切削油剤でドリルをご使用の場合は、基準切削速度より20%下げてご使用下さい。
When using non-water soluble oil, reduce the drilling speed by 20% of the recommended value.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	Inconel®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)		
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites		
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
DRILLS
超硬ドリル
CARBIDE DRILLS