

油穴付き高硬度鋼(~55HRC)用超硬

FOR HIGH HARDENED STEELS WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (~55HRC)

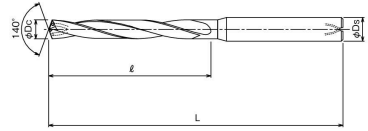
WHO55-5D

55HRCまでの鋼材・Ni合金に最適です。油穴付き仕様でより長寿命な加工を実現します。

Best for up to HRC55 steels and Nickel Alloys. Oil hole design gives longer tool life.



R形シンニング  
R thinning



形状寸法表

DRILLS

超硬ドリル

CARBIDE DRILLS



●マークの説明はP.2をご覧ください。  
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
3316330	3.3	32	78	6	B	22	12,200
3316340	3.4					22	12,200
3316349	3.49	22				12,200	
3316350	3.5	22				12,200	
3316360	3.6	22				12,400	
3316370	3.7	22				12,400	
3316380	3.8	34	88	6	B	22	12,400
3316390	3.9					22	12,400
3316400	4	22				12,400	
3316410	4.1	25				12,700	
3316415	4.15	25				12,700	
3316420	4.2	25				12,700	
3316430	4.3	41	92	6	B	25	12,700
3316440	4.4					25	12,700
3316450	4.5	25				12,700	
3316460	4.6	25				12,900	
3316470	4.7	26				12,900	
3316480	4.8	26				12,900	
3316490	4.9	43	92	6	B	26	12,900
3316500	5					26	12,900
3316510	5.1	29				13,700	
3316520	5.2	29				13,700	
3316530	5.3	29				13,700	
3316540	5.4	29				13,700	
3316550	5.5	44	92	6	B	29	13,700
3316556	5.56					30	14,400
3316560	5.6	30				14,400	

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)			
3316570	5.7	46	92	6	B	30	14,400			
3316580	5.8	30				14,400				
3316590	5.9	48	102	8	B	31	14,400			
3316600	6					31	14,400			
3316650	6.5	52				50	14,400			
3316680	6.8	56				51	15,400			
3316700	7	56				51	15,400			
3316750	7.5	60				66	16,100			
3316780	7.8	64	118	8	B	67	17,100			
3316800	8					67	17,100			
3316850	8.5	68				100	17,900			
3316858	8.58	70				128	10	B	100	18,800
3316870	8.7								101	18,800
3316880	8.8	72							101	18,800
3316900	9	76	101	18,800						
3316950	9.5	80	136	10	B				113	19,700
3316980	9.8								117	20,100
3316997	9.97	117				20,100				
3317000	10	117				20,100				
3317030	10.3	84				146	12	B	161	21,100
3317050	10.5								161	21,100
3317080	10.8	88	164	22,000						
3317100	11	92	156	12	B				164	22,000
3317150	11.5								184	22,900
3317156	11.56	94							190	24,300
3317180	11.8	96				190	12	B	190	24,000
3317200	12								190	24,000

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMMC)
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	AZ91D
<b>WH55-5D</b>																
					○	○	○									
<b>WHO55-5D</b>																
					○	○	○								○	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.