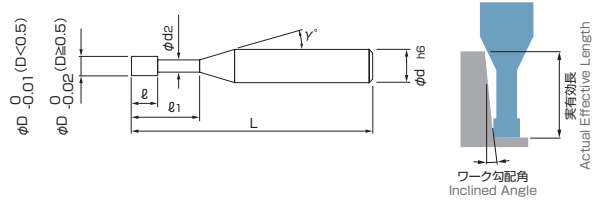


MUGEN-COATING 2-Flute Long Neck End Mill



- NS オリジナルの深リブ用エンドミルに、無限コーティングを採用。
- 狭くて深い加工に適した首逃げタイプ。
- 全217サイズ!
- MUGEN-COATING has been put on our original end mill for deep rib.
- It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill.
- Total 217 sizes!



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ ₁)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
08-00200-01003	0.1	0.3	0.15	0.085	12°	4	45	9,300	0.34	0.36	0.38	0.40	0.44
08-00200-01005		0.5					10,200	0.55	0.58	0.61	0.64	0.71	
08-00200-01007		0.75					11,300	0.82	0.86	0.90	0.94	1.05	
08-00200-01010		1					12,700	1.07	1.12	1.18	1.23	1.37	
08-00200-01503	0.15	0.3	0.2	0.13	12°	4	45	8,700	0.36	0.38	0.40	0.42	0.46
08-00200-01505		0.5					9,500	0.57	0.60	0.62	0.66	0.73	
08-00200-01507		0.75					10,500	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06	
08-00200-01510		1					10,500	1.09	1.14	1.20	1.25	1.39	
08-00200-01515	1.5	11,500	1.61	1.69	1.77	1.85	2.06						
08-00200-02005	0.2	0.5	0.3	0.18	12°	4	45	6,100	0.57	0.59	0.62	0.65	0.72
08-00200-02007		0.75					6,100	0.83	0.87	0.91	0.96	1.06	
08-00200-02010		1					6,600	1.09	1.14	1.19	1.25	1.38	
08-00200-02015		1.5					8,000	1.61	1.68	1.76	1.85	2.05	
08-00200-02020	2	9,000	2.13	2.23	2.33	2.44	2.71						
08-00200-02025	2.5	9,000	2.65	2.77	2.90	3.04	3.38						
08-00200-02030	3	9,300	3.17	3.31	3.47	3.64	4.04						
08-00200-02035	3.5	10,300	3.69	3.86	4.04	4.24	4.70						
08-00200-02040	4	11,200	4.22	4.40	4.61	4.84	5.37						
08-00200-03010	0.3	1	0.4	0.28	12°	4	45	5,400	1.09	1.14	1.19	1.25	1.38
08-00200-03015		1.5					5,400	1.61	1.68	1.76	1.85	2.05	
08-00200-03020		2					6,600	2.13	2.23	2.33	2.44	2.71	
08-00200-03025		2.5					6,900	2.65	2.77	2.90	3.04	3.38	
08-00200-03030	3	6,900	3.17	3.31	3.47	3.64	4.04						
08-00200-03040	4	7,900	4.22	4.40	4.61	4.84	5.37						
08-00200-03050	5	7,900	5.26	5.49	5.75	6.03	6.69						
08-00200-03060	6	8,800	6.30	6.58	6.89	7.23	8.02						
08-00200-03090	9	9,300	9.43	9.85	10.31	10.82	12.00						
08-00200-04010	0.4	1	0.6	0.37	12°	4	45	3,900	1.11	1.16	1.22	1.28	1.42
08-00200-04015		1.5					3,900	1.64	1.71	1.79	1.88	2.09	
08-00200-04020		2					3,900	2.15	2.25	2.36	2.47	2.74	
08-00200-04025		2.5					3,900	2.68	2.80	2.93	3.08	3.42	
08-00200-04030	3	3,900	3.20	3.34	3.50	3.67	4.07						

オーダー方法

MHR230刃径(D)×有効長(ℓ₁)を指示して下さい。
When you order, indicate MHR230 (D)×(ℓ₁).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP186に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 186.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square
コーティング
Coating
ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball
コーティング
Coating

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball
ノンコーティング
Non-Coating

テーパ
Taper
コーティング
Coating

テーパ
ボール
Taper Ball
ノンコーティング
Non-Coating

ラジラス
Corner R
コーティング
Coating

ロングネック
ラジラス
Long Neck
Corner R
ノンコーティング
Non-Coating

総型
Formed
Cutter
コーティング
Coating

ドリル
Drill
ノンコーティング
Non-Coating

その他
Others

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance