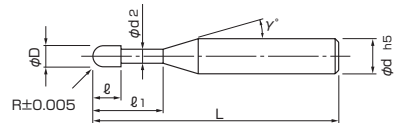


CBN
Cubic Boron Nitride

CBN Super Speed Ball End Mill



- CBNの長寿命・高精度と超硬の使い易さを両立した高能率 CBN ボールエンドミル。
- 超硬の仕上げと同等の切り込みが可能。
- 独自の刃形状により R 精度 ± 0.005 ・耐チップング性能が UP !
- R 刃と外周刃のつながりが、スムーズな段差の無い形状。
- ~ 68HRC の高硬度材まで加工可能 !
- オイルミストクーラントをご使用ください。
- This CBN Ball End Mill has realized both advantages of CBN and Carbide.
- Depth of Cut can be increased at the equivalent level to Carbide.
- Unique flute design with R-accuracy ± 0.005 prevents chipping!
- Flute is smoothly tangent from straight line to R-curve.
- Applicable for hardened materials up to 68HRC!
- We recommend using oil mist coolant.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
○	○	◎	◎	◎					

★再研磨可能(全長35mm以上のもの。詳細につきましてはお問い合わせ下さい。)

単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(L1)有効長 Effective Length	(L)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★ 01-00510-00300	R0.3	1.5	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	24,000
★ 01-00510-00400	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	15°	4	50	24,000
★ 01-00510-00500	R0.5	2.5	0.7	1	0.95	15°	4	50	24,000
★ 01-00510-00600	R0.6	3	0.8	1.2	1.15	15°	4	50	25,000
★ 01-00510-00750	R0.75	3.8	1	1.5	1.45	15°	4	52	25,000
★ 01-00510-01001	R1	4	1.2	2	1.94	15°	4	52	25,000
★ 01-00510-01000		5	1.2	2	1.94	15°	4	52	25,000

オーダー方法

SSB200 ボール半径寸法(R)×有効長(L1)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate SSB200 (R)×(L1). ※(γ) is reference value.

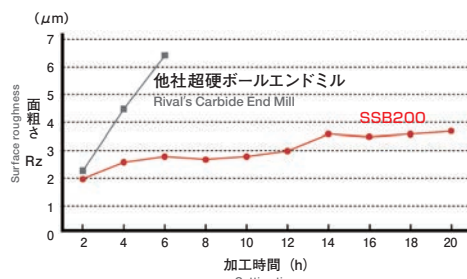
- 切削条件表はP86に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 86.

加工事例 1 Technical Data 1

ゲーム機コントローラー コア Cutting Example 1 : Game Controller Model(Core)

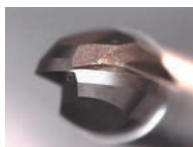
- ・被削材 : DC53 62HRC Material : DC53 62HRC
- ・クーラント : オイルミスト Coolant : Oil mist
- ・総加工時間 : 4 時間 10 分 Cutting time : 4hr 10min

加工工程 Cutting Process	荒取り+中仕上げ Roughing+ Semi-finishing	取り残し Stock removal	仕上げ Finishing
使用工具 Tool	MACH225 R2	MACH225 R1	SSB200 R1
回転数 [min ⁻¹] Spindle Speed	10,000	20,000	40,000
送り速度 [mm/min] Feed	2,500	2,000	1,600
切り込み ap×ae[mm] Depth of Cut	0.3×1	0.2×0.2	0.05×0.05~0.1
加工時間 Cutting Time	105 分 105min	10 分 10min	120 分 120min



ワークサイズ : 縦 55 × 横 85 (mm)
Work size : 55 × 85mm

SSB200



切屑排出性が非常に良好で、切込み量を超硬(仕上げ)と同等に多くとることが可能で高能率な加工に最適です。
Bigger cutting depth was realized with better chip disposal.

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジラス
Corner R

ロングネック
ラジラス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance