

GSXVL4-2.5D

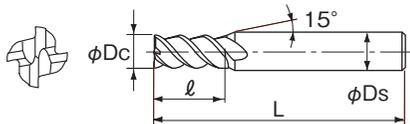
GSX MILL VL 2.5D
GSX MILL VL 2.5D

●不等分割、不等リードの採用で高速高能率加工時に発生しやすいびびりを抑制します。

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and high-productivity work.



超硬 工具材料 | GSXII コーティング | ねじれ角 40°/43° | G キャッシュランド | h6 シャンク径公差 | 3 20 外径範囲 (0.1 2 6 20 45 100)



LIST 9188

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶▶ B-224

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVL4030-2.5D	3	7.5	45	6	●	6,860
GSXVL4040-2.5D	4	10	45	6	●	7,230
GSXVL4050-2.5D	5	12.5	50	6	●	7,710
GSXVL4060-2.5D	6	15	50	6	●	8,380
GSXVL4080-2.5D	8	20	60	8	●	10,300
GSXVL4100-2.5D	10	25	70	10	●	14,100
GSXVL4120-2.5D	12	30	75	12	●	17,500
GSXVL4160-2.5D	16	40	90	16	●	37,700
GSXVL4200-2.5D	20	50	100	20	●	54,700

外径許容差 (mm) Tolerance
0.015 ~ 0

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

GSXVL4T-2.5D

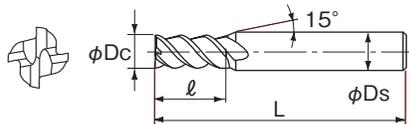
GSX MILL VL Ti・SUS 2.5D
GSX MILL VL Ti・SUS 2.5D

●不等分割、不等リードの採用と切れ味良好な刃先形状で、びびりを抑制し耐熱合金に適しています。

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.



超硬 工具材料 | GSXII コーティング | ねじれ角 43°/46° | G キャッシュランド | h6 シャンク径公差 | 3 20 外径範囲 (0.1 2 6 20 45 100)



LIST 9190

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶▶ B-225

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXVL4030T-2.5D	3	7.5	45	6	●	6,860
GSXVL4040T-2.5D	4	10	45	6	●	7,230
GSXVL4050T-2.5D	5	12.5	50	6	●	7,710
GSXVL4060T-2.5D	6	15	50	6	●	8,380
GSXVL4080T-2.5D	8	20	60	8	●	10,300
GSXVL4100T-2.5D	10	25	70	10	●	14,100
GSXVL4120T-2.5D	12	30	75	12	●	17,500
GSXVL4160T-2.5D	16	40	90	16	●	37,700
GSXVL4200T-2.5D	20	50	100	20	●	54,700

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介
GSX MILL VL

19 頁

