

AGSUSR

AG-SUS ドリルレギュラ

AG-SUS Drills Regular

●ステンレス鋼に最適なドリルです。耐熱性に優れたAGコートにより安定した穴加工ができます。

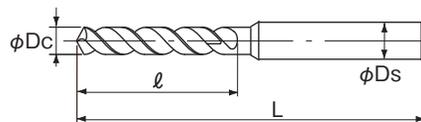
This drill meets stable drilling by AG coat, and is very suitable for drilling of Stainless Steel.



Dc > 1.4
3レーキ



Dc ≤ 1.4
2レーキ



切削条件 Drilling Condition **A-229**

LIST 6594P

オーダ方法

AGSUSR 直径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1.0	12	50	3	●	944
1.01	12	50	3	□	-
1.02	12	50	3	□	-
1.03	12	50	3	□	-
1.04	12	50	3	□	-
1.05	12	50	3	□	-
1.06	12	50	3	□	-
1.07	14	50	3	□	-
1.08	14	50	3	□	-
1.09	14	50	3	□	-
1.1	14	50	3	●	876
1.11	14	50	3	□	-
1.12	14	50	3	□	-
1.13	14	50	3	□	-
1.14	14	50	3	□	-
1.15	14	50	3	□	-
1.16	14	50	3	□	-
1.17	14	50	3	□	-
1.18	14	50	3	□	-
1.19	16	50	3	□	-
1.2	16	50	3	●	876
1.21	16	50	3	□	-
1.22	16	50	3	□	-
1.23	16	50	3	□	-
1.24	16	50	3	□	-
1.25	16	50	3	□	-
1.26	16	50	3	□	-
1.27	16	50	3	□	-
1.28	16	50	3	□	-
1.29	16	50	3	□	-
1.3	16	50	3	●	876
1.31	16	50	3	□	-
1.32	16	50	3	□	-
1.33	18	50	3	□	-
1.34	18	50	3	□	-
1.35	18	50	3	□	-
1.36	18	50	3	□	-
1.37	18	50	3	□	-
1.38	18	50	3	□	-
1.39	18	50	3	□	-
1.4	18	50	3	●	876
1.41	18	50	3	□	-
1.42	18	50	3	□	-
1.43	18	50	3	□	-
1.44	18	50	3	□	-
1.45	18	50	3	□	-
1.46	18	50	3	□	-
1.47	18	50	3	□	-
1.48	18	50	3	□	-
1.49	18	50	3	□	-
1.5	18	50	3	●	876
1.51	20	56	3	□	-
1.52	20	56	3	□	-
1.53	20	56	3	□	-
1.54	20	56	3	□	-
1.55	20	56	3	□	-
1.56	20	56	3	□	-
1.57	20	56	3	□	-
1.58	20	56	3	□	-
1.59	20	56	3	□	-

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1.6	20	56	3	●	876
1.61	20	56	3	□	-
1.62	20	56	3	□	-
1.63	20	56	3	□	-
1.64	20	56	3	□	-
1.65	20	56	3	□	-
1.66	20	56	3	□	-
1.67	20	56	3	□	-
1.68	20	56	3	□	-
1.69	20	56	3	□	-
1.7	20	56	3	●	786
1.71	22	56	3	□	-
1.72	22	56	3	□	-
1.73	22	56	3	□	-
1.74	22	56	3	□	-
1.75	22	56	3	□	-
1.76	22	56	3	□	-
1.77	22	56	3	□	-
1.78	22	56	3	□	-
1.79	22	56	3	□	-
1.8	22	56	3	●	786
1.81	22	56	3	□	-
1.82	22	56	3	□	-
1.83	22	56	3	□	-
1.84	22	56	3	□	-
1.85	22	56	3	□	-
1.86	22	56	3	□	-
1.87	22	56	3	□	-
1.88	22	56	3	□	-
1.9	22	56	3	●	786
1.91	24	56	3	□	-
1.92	24	56	3	□	-
1.93	24	56	3	□	-
1.94	24	56	3	□	-
1.95	24	56	3	□	-
1.96	24	56	3	□	-
1.97	24	56	3	□	-
1.98	24	56	3	□	-
1.99	24	56	3	□	-
2.0	24	56	3	●	788
2.01	24	56	3	□	-
2.02	24	56	3	□	-
2.03	24	56	3	□	-
2.04	24	56	3	□	-
2.05	24	56	3	□	-
2.06	24	56	3	□	-
2.07	24	56	3	□	-
2.08	24	56	3	□	-
2.09	24	56	3	□	-
2.1	24	56	3	●	916
2.11	24	56	3	□	-
2.12	24	56	3	□	-
2.13	25	56	3	□	-
2.14	25	56	3	□	-
2.15	25	56	3	□	-
2.16	25	56	3	□	-
2.17	25	56	3	□	-
2.18	25	56	3	□	-
2.19	25	56	3	□	-
2.2	25	56	3	●	916

穴あけ深さが3D以下のステンレス加工の場合には **AGSUSS(A-74)** がおすすめです。切味重視の高精度ドリルです。剛性のない機械・ワーククランプなどが低剛性の使用には **AGES(A-84)** がおすすめです。