

DSE-2

PCD 2 枚刃スパイラルスクエアエンドミル PCD 2 Flutes Spiral Square Endmill

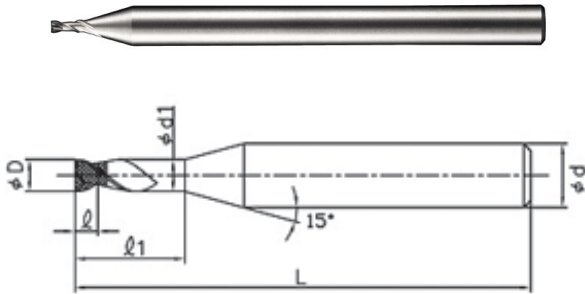
- ソリッドPCDの刃先部はスパイラル形状。
Spiral Shape at Flute Edge of Solid PCD
- 非鉄金属やセラミック等の難削材まで加工可能。
Possible to cut Nonferrous metal and Difficult-to-cut Materials such as Caramics

PCD PCD多結晶ダイヤモンド Poly crystalline Diamond

刃径の許容差 Flute Diameter Tolerance
D 0 ~ -0.01

柄径の許容差 Shank Diameter Tolerance
d 0 ~ -0.003

ネジレ角30° Twist Angle 30°



●切削条件表は P15に記載

[寸法単位：mm]

●Cutting conditions are recommended on page 15.

[size : mm]

品番 Code No	刃径 D Flute Diameter	有効長 l_1 Effective Length	刃長 l Flute Length	PCD 層 PCD Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	備考 Remarks
DSE-2010	0.1	0.3	0.1	1	50	4	
DSE-2020	0.2	0.6	0.2	1	50	4	
DSE-2030	0.3	0.9	0.3	1	50	4	
DSE-2040	0.4	1.2	0.4	1	50	4	
DSE-2050	0.5	1.5	0.5	1	50	4	
DSE-2060	0.6	1.8	0.6	1	50	4	
DSE-2070	0.7	2.1	0.7	1	50	4	
DSE-2080	0.8	2.4	0.8	1	50	4	
DSE-2090	0.9	2.7	0.9	1	50	4	
DSE-2100	1	3	1	1	50	4	
DSE-2110	1.1	3.3	1	1	50	4	
DSE-2120	1.2	3.6	1	1	50	4	
DSE-2130	1.3	3.9	1	1	50	4	
DSE-2140	1.4	4.2	1	1	50	4	
DSE-2150	1.5	4.5	1.5	2	50	4	
DSE-2160	1.6	4.8	1.5	2	50	4	
DSE-2170	1.7	5.1	1.5	2	50	4	
DSE-2180	1.8	5.4	1.5	2	50	4	
DSE-2190	1.9	5.7	1.5	2	50	4	
DSE-2200	2	6	2	2	50	4	
DSE-2210	2.1	6.3	2	2	50	4	
DSE-2220	2.2	6.6	2	2	50	4	
DSE-2230	2.3	6.9	2	2	50	4	
DSE-2240	2.4	7.2	2	2	50	4	