

# High Speed Steel Reamers

高耐久性 Long Tool Life

H.S.S.

TiN Coating

**F.P.ゴールドリーマ**  
F.P. Gold Reamer

商品コード : HG○.○○○ (ストレート刃)  
Straight flutes  
Product Code : HG○.○○○S (スパイラル刃)  
Spiral flutes  
0.005mmとび Increment

高精度加工対応 (+0.005)  
刃径公差(Tolerance) (0)



ストレート刃  
Straight flutes

スパイラル刃  
Spiral flutes

## 加工コスト削減!!

ハイスマシン、チャッキングリーマに比べ工具寿命は約2倍。その上価格は、約半値と超低価格(当社比)

## Save your production cost !

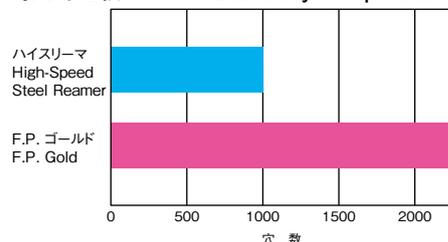
Tool life approximately doubled compared to other uncoated H.S.S. reamers while price approximately halved.

### F.P.ゴールドリーマの特長 Features of F.P. Gold Reamer

- ① TiNコーティングを施している為、従来のハイスマシン、チャッキングリーマに比べて切削速度及び耐久力が2倍以上。
- ② 真円度及び面粗度抜群。
- ③ シャンク径はエンドミルシャンクを採用。
- ① Cutting speed and durability more than doubled compared to existing High-Speed-Steel Reamers due to TiN coating.
- ② Excellent roundness and smooth surface roughness obtained.
- ③ Shank diameter is set according to JIS Standards (Japanese Industrial Standards) of End Mill Shank Diameter standard.

### F.P.ゴールドリーマの加工事例 Technical Data

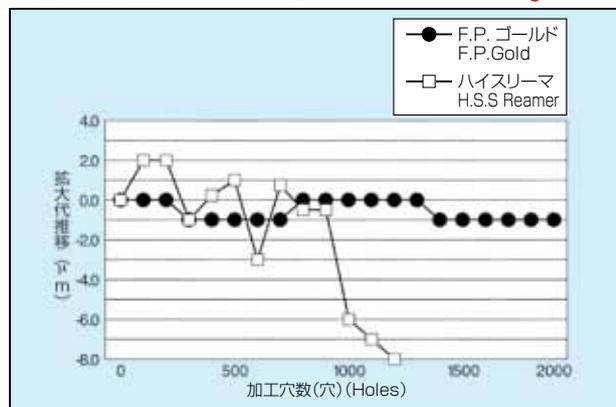
#### 耐久力比較テスト Durability comparison



リーマ Reamer	F.P. ゴールド F.P. Gold	ハイスリーマ High-Speed Steel Reamer
刃径 φD Diameter	φ6.000	φ6.000
加工長 mm Depth length	10貫通 (Through-hole)	10貫通 (Through-hole)
周速 m/min Cutting Speed	12	6
送り mm/rev Feed	0.2	0.2
リーマ代 mm Removal Amount	0.2	0.2

(被削材 : S45C, Workpiece : S45C) (当社比)

#### ●注 拡大推移 (100穴目ゼロ基準) The transition of Enlarged Amount



ハイスリーマは、1000穴を越えると穴径の収縮が大きくなる。それに対しF.P.ゴールドリーマは2000穴以上安定した穴径を保つ。

Normal H.S.S. reamer starts wearing after reaming over approx. 1,000 holes and hole diameter starts decreasing than expected. On the other hand, TiN coated F.P. Gold Reamer can ream more than 2,000 holes with its reaming quality maintained.

※被削材、切削条件により異なります。

※With different work materials and cutting conditions, result may vary.

**!**  
切削条件  
Cutting Condition  
(P. 2-3参照)  
(Ref. to P. 2-3)