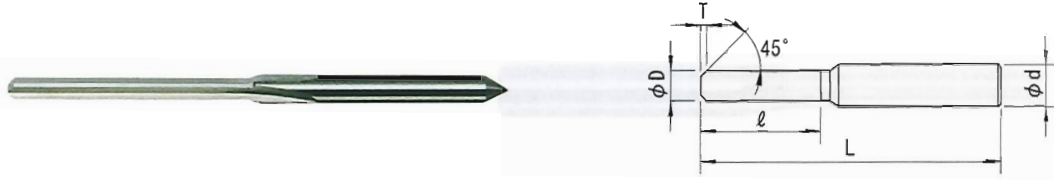


超硬

## CSRR-3

切削条件表  
P126

超硬ルーマー型リーマ Carbide Solid Pivot Reamer



公差 (Tolerance)	D		d
	0.2 ~ 3	+0.005 0	0 -0.009

右刃ストレート 食付角度45° 超微粒子  
Straight Flute Chamfer Angle45° Ultra Micro Grain Carbide

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
0.2	0.05	3	45	3	2	-
0.3	0.1	5	45	3	4	-
0.4	0.1	6	45	3	4	-
0.5	0.15	6	45	3	4	-
0.6	0.15	8	45	3	4	-
0.7	0.2	8	45	3	4	-
0.8	0.2	8	45	3	4	-
0.9	0.3	8	45	3	4	-
1	0.3	10	45	3	4	-
1.1	0.3	10	45	3	4	-
1.2	0.3	10	45	3	4	-
1.3	0.3	10	45	3	4	-
1.4	0.3	10	45	3	4	-
1.5	0.3	10	45	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
1.6	0.5	22	45	3	4	-
1.7	0.5	22	45	3	4	-
1.8	0.5	22	45	3	4	-
1.9	0.5	22	45	3	4	-
2	0.5	22	45	3	4	-
2.1	0.5	22	45	3	4	-
2.2	0.5	22	45	3	4	-
2.3	0.5	22	45	3	4	-
2.4	0.5	22	45	3	4	-
2.5	0.5	22	45	3	4	-
2.6	0.5	22	45	3	4	-
2.7	0.5	25	50	3	4	-
2.8	0.5	25	50	3	4	-
2.9	0.5	25	50	3	4	-
3	0.5	25	50	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
0.21 ~ 0.29	0.05	3	45	3	2	-
0.31 ~ 0.39	0.1	5	45	3	4	-
0.41 ~ 0.49	0.1	6	45	3	4	-
0.51 ~ 0.59	0.15	6	45	3	4	-
0.61 ~ 0.69	0.15	8	45	3	4	-
0.71 ~ 0.79	0.2	8	45	3	4	-
0.81 ~ 0.89	0.2	8	45	3	4	-
0.91 ~ 0.99	0.3	8	45	3	4	-
1.01 ~ 1.09	0.3	10	45	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
1.11 ~ 1.19	0.3	10	45	3	4	-
1.21 ~ 1.29	0.3	10	45	3	4	-
1.31 ~ 1.39	0.3	10	45	3	4	-
1.41 ~ 1.49	0.3	10	45	3	4	-
1.51 ~ 1.59	0.3	10	45	3	4	-
1.61 ~ 1.69	0.5	22	45	3	4	-
1.71 ~ 1.79	0.5	22	45	3	4	-
1.81 ~ 1.89	0.5	22	45	3	4	-
1.91 ~ 1.99	0.5	22	45	3	4	-