

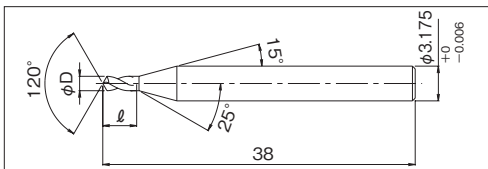
先端120°ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill with 3.175mm(1/8") Shank

NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle

TiAlN コーティング

V-ADPF31 鋼材用 for Ferrous material



φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐磨耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its tool life.

■ φ1~φ3を0.5トビから0.1トビにサイズ拡充

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3≤φD≤0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
※2 V-ADPF31-0002	0.02	0.04	38	3.175	
V-ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175	22,730
V-ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175	20,070
V-ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175	17,900
V-ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175	15,570
V-ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175	11,930
V-ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175	10,900
V-ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175	9,600
V-ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0026	0.26	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0027	0.27	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0028	0.28	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0029	0.29	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175	7,400

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0100	1	2	38	3.175	6,730
※1 V-ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0150	1.5	3	38	3.175	6,730
※1 V-ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0200	2	4	38	3.175	6,730
※1 V-ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0250	2.5	5	38	3.175	6,730
※1 V-ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175	7,400
※1 V-ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0300	3	5	38	3.175	6,730

※1 2013年2月発売予定

※2 2013年発売予定

切削条件 Cutting Condition P.152